

STACK DRILLS

Punte per foratura
pacchi lamiera



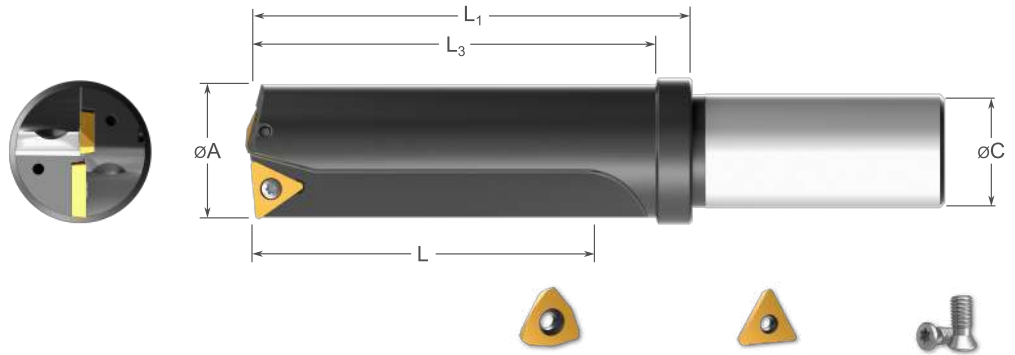
100-2025

STACK DRILLS 2,5 x ØA

Campo diametri 27-59 mm
 Tolleranza ØA ± 0,20 mm
 Utile di lavoro 2,5 x ØA

Attacco combinato
 Weldon - Whistle notch

Refrigerante interno



Diametro punta ØA ± 0,2	Codice	Dimensioni in mm					Inserito centrale	Inserito periferico	Vite
		ØC	L1	L3	L	Peso Kg			
27	R416.01-0270-20-05	25	99	90	75	0,44	WCMX 05 03 S R-54	TCMT 13 03 08	416.1-832
28	-0280-20-05		99	90	75	0,44			
29	-0290-20-05		99	90	75	0,42			
30	-0300-20-05		99	90	75	0,44			
31	-0310-20-05	32	115	105	90	0,6	WCMX 06 T3 S R-56	TCMT 16 T3 08	416.1-833
32	-0320-20-05		115	105	90	0,6			
33	R416.01-0330-20-05	32	115	105	90	0,6	WCMX 06 T3 S R-56	TCMT 16 T3 08	416.1-833
34	-0340-20-05		115	105	90	0,6			
35	-0350-20-05		115	105	90	0,6			
36	-0360-20-05		115	105	90	0,8			
37	-0370-20-05		130	120	105	0,8			
38	R416.01-0380-20-05		32	130	120	105			
39	-0390-20-05	130		120	105	0,9			
40	-0400-20-05	130		120	105	0,9			
41	-0410-20-05	130		120	105	0,9			
42	-0420-20-05	40	145	135	120	1,3	WCMX 08 04 S R-56	TCMT 22 04 12	416.1-834
43	R416.01-0430-20-05	40	145	135	120	1,3			
44	-0440-20-05		145	135	120	1,4			
45	-0450-20-05		145	135	120	1,4			
46	-0460-20-05		145	135	120	1,4			
47	-0470-20-05		145	135	120	1,5			
48	-0480-20-05		145	135	120	1,6			
49	R416.01-0490-20-05	40	175	165	150	1,7	WCMX 08 04 S R-56	TCMT 22 04 12	416.1-834
50	-0500-20-05		175	165	150	1,8			
51	-0510-20-05		175	165	150	1,8			
52	-0520-20-05		175	165	150	1,9			
53	-0530-20-05		175	165	150	1,9			
54	R416.01-0540-20-05		40	175	165	150			
55	-0550-20-05	175		165	150	2			
56	-0560-20-05	175		165	150	2,1			
58	-0580-20-05	175		165	150	2,2			
59	-0590-20-05	175		165	150	2,3			

Le punte con lunghezza maggiore di 2,5 x ØA sono disponibili a richiesta

Vantaggi

- Foratura pacchi lamiera
- Riduzione tempi di attrezzaggio
- Inserito ISO intercambiabile
- Lavorazione economica

Consigli Applicativi

- Usare inserto centrale tipo WCMX...S R...
- Usare refrigerante interno
- Interporre del cartone spessore 0.5/1.0mm tra le lamiera
- Saldare i pezzi assieme prima della lavorazione

