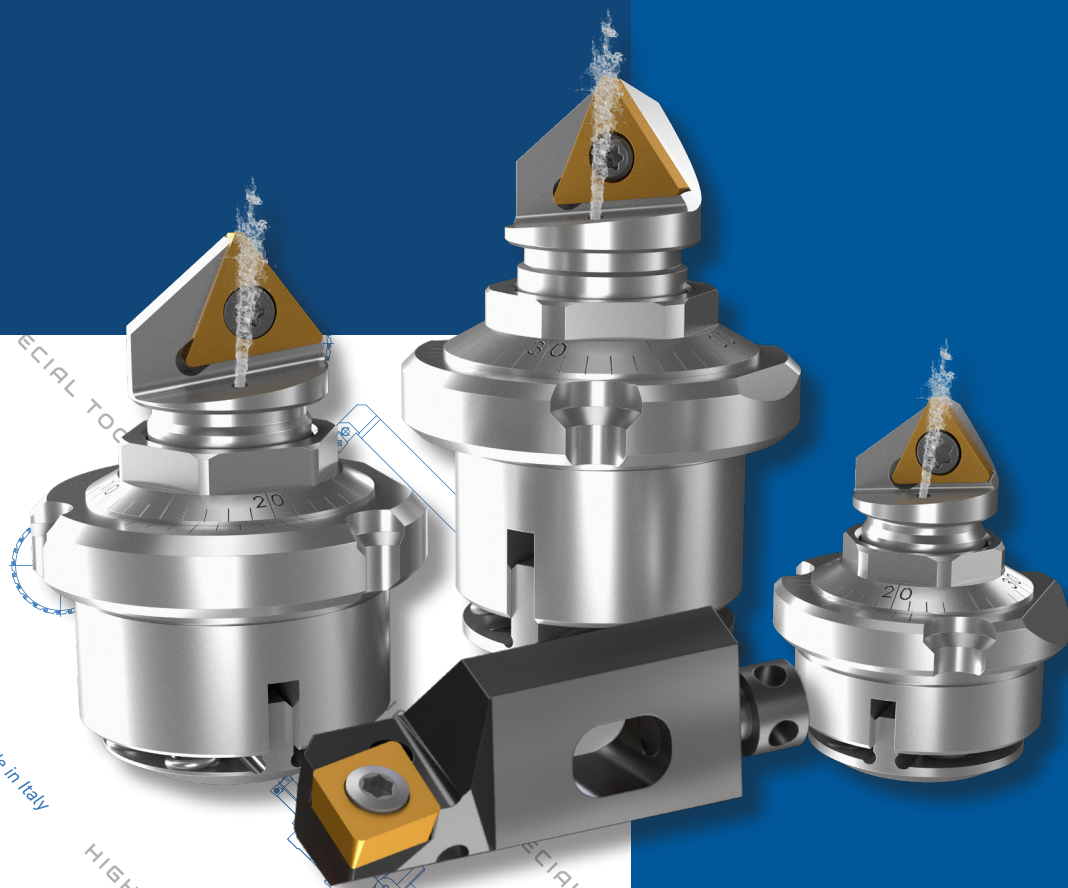


CARTUCCE ISO

















Cartucce ISO
microbore e
microregistrabili









L-01-2026

INDICE CARTUCCE REGISTRABILI










CARTUCCE ISO

	Angolo 90° Inserto CCMT Pag. L4		Angolo 75° Inserto SCMT Pag. L8
	Angolo 90° Inserto CCMT Pag. L4		Angolo 45° Inserto SCMT Pag. L8
	Angolo 95° Inserto CCMT Pag. L5		Angolo 90° Inserto TCMT Pag. L9
	Angolo 75° Inserto CCMT Pag. L5		Angolo 90° Inserto TCMT Pag. L9
	Angolo 45° Inserto CCMT Pag. A6		Angolo 45° Inserto TCMT Pag. L10
	Angolo 60° Inserto CCMT Pag. L6		Angolo 60° Inserto TCMT Pag. L10
	Angolo 60° Inserto CCMT Pag. L7		Angolo 90° Inserto TCMT Pag. L11
	Angolo 75° Inserto SCMT Pag. L7		Angolo 70° Inserto TCMT Pag. L11










CARTUCCE MICRO REGISTRABILI - CON FISSAGGIO A TRE VITI

	1MST R/L Angolo 90° Inserto TCMT 06T104 Pag. L12		1MST R/L-90 Angolo 90° Inserto TCMT 06T104 Pag. L13
	2MST R/L Angolo 90° Inserto TCMT 090204 Pag. L12		2MST R/L-90 Angolo 90° Inserto TCMT 090204 Pag. L13
	3MST R/L Angolo 90° Inserto TCMT 110204 3MST-1103 R/L Angolo 90° Inserto TCMT 110304 Pag. L12		3MST R/L-90 Angolo 90° Inserto TCMT 110204 Pag. L13

CARTUCCE CON REGOLAZIONE CENTESIMALE

	Angolo Inserto Pag.	90° CC..060204 L14
	Angolo Inserto Pag.	90° CC..09T3 L14
	Angolo Inserto Pag.	93° CC..060204 L15
	Angolo Inserto Pag.	95° CC..060204 L15
	Angolo Inserto Pag.	95° CC..09T3 L15
	Angolo Inserto Pag.	90° TC..1102 L16
	Angolo Inserto Pag.	95° WC..0402 L16
	Angolo Inserto Pag.	120° DC..0702 L16
	Angolo Inserto Pag.	90° CC..060204 L17

CARTUCCE CON REGOLAZIONE MILLESIMALE

	Angolo Inserto Pag.	90° CC..060204 L17
	Angolo Inserto Pag.	90° CC..09T3 L17
	Angolo Inserto Pag.	93° CC..060204 L18
	Angolo Inserto Pag.	95° CC..060204 L18
	Angolo Inserto Pag.	95° CC..09T3 L18
	Angolo Inserto Pag.	90° TC..1102 L19
	Angolo Inserto Pag.	95° WC..0402 L19
	Angolo Inserto Pag.	120° DC..0702 L19
	Angolo Inserto Pag.	90° CC..060204 L20

VITE DI REGOLAZIONE CENTESIMALE PER SEDE FISSA



Filetto
Pag.

M3-M5-M8
L20

CARTUCCE E INSERTI PER SEDI VALVOLA SAE



Angolo
Inserto
Pag.

n/a
CC..060204
L22

BARENI MICRO REGISTRABILI



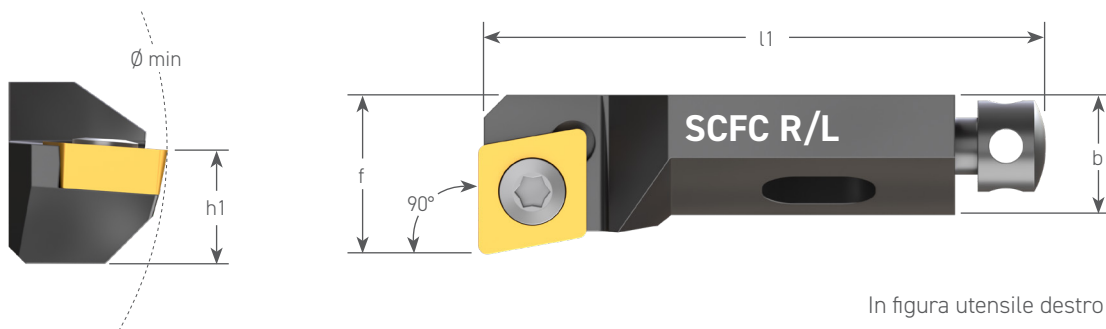
Angolo
Inserto
Pag.

90°
CC..060204
L23

SCFC...

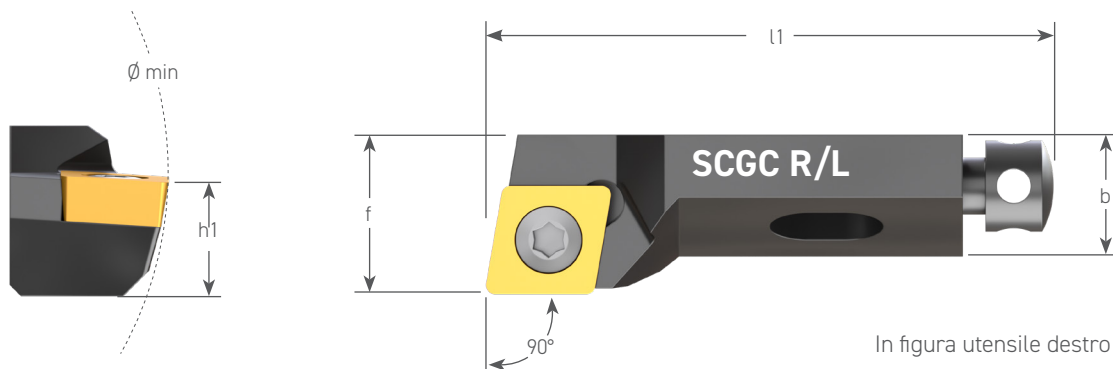
L4

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCFCR 06CA - 06	20	6	8	6	25	90°	CCMT 0602..
SCFCR 08CA - 06	25	8	10	8	32	90°	CCMT 0602..
SCFCR 10CA - 09	40	10	14	11	50	90°	CCMT 09T3..
SCFCR 12CA - 12	50	12	20	15	55	90°	CCMT 1204..
SCFCL 06CA - 06	20	6	8	6	25	90°	CCMT 0602..
SCFCL 08CA - 06	25	8	10	8	32	90°	CCMT 0602..
SCFCL 10CA - 09	40	10	14	11	50	90°	CCMT 09T3..
SCFCL 12CA - 12	50	12	20	15	55	90°	CCMT 1204..



SCGC...

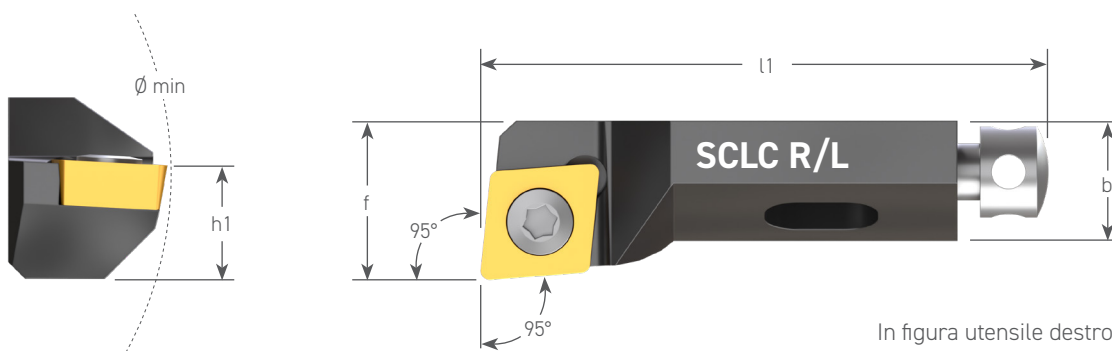
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCGCR 12CA - 12	50	12	20	16	55	90°	CCMT 1204..
SCGCR 20CA - 12	70	20	25	20	70	90°	CCMT 1204..
SCGCL 12CA - 12	50	12	20	16	55	90°	CCMT 1204..
SCGCL 20CA - 12	70	20	25	20	70	90°	CCMT 1204..



SCLC...

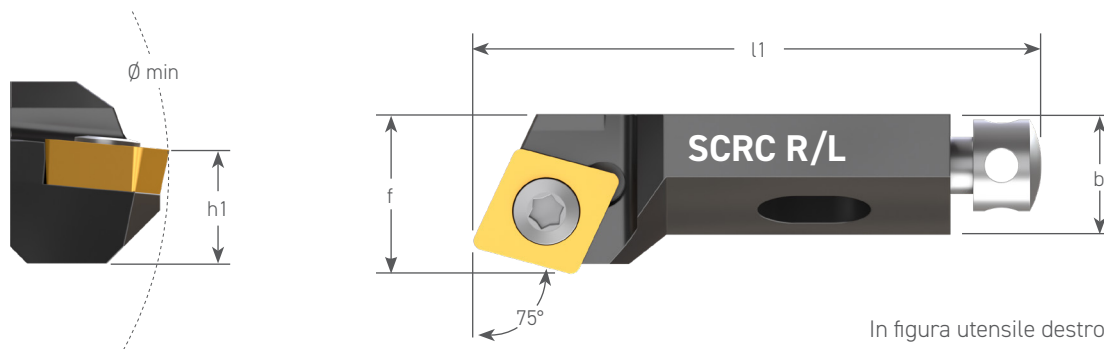
L5

ARTICOLO	∅ min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCLCR 06CA - 06	20	6	8	6	25	95°	CCMT 0602..
SCLCR 10CA - 09	40	10	14	11	50	95°	CCMT 09T3..
SCLCR 12CA - 12	50	12	20	15	55	95°	CCMT 1204..
SCLCL 06CA - 06	20	6	8	6	25	95°	CCMT 0602..
SCLCL 10CA - 09	40	10	14	11	50	95°	CCMT 09T3..
SCLCL 12CA - 12	50	12	20	15	55	95°	CCMT 1204..



SCRC...

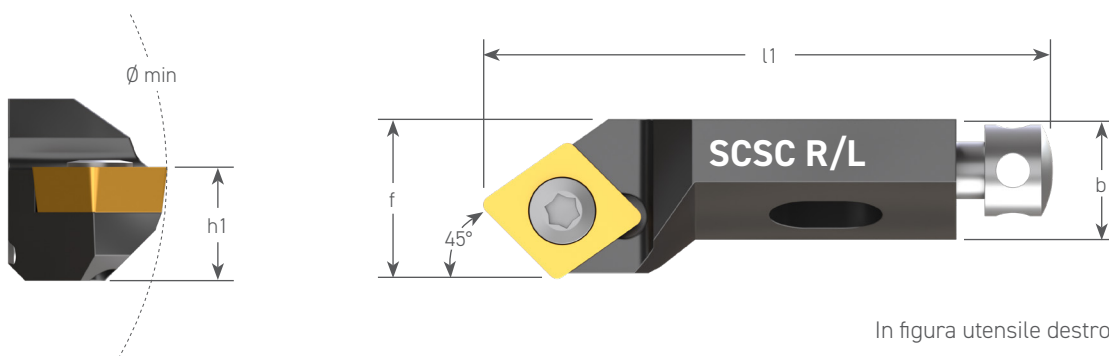
ARTICOLO	∅ min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCRRCR 06CA - 06	20	6	8	6	25	75°	CCMT 0602..
SCRRCR 10CA - 09	40	10	14	11	50	75°	CCMT 09T3..
SCRRCR 12CA - 12	50	12	20	15	55	75°	CCMT 1204..
SCRCL 06CA - 06	20	6	8	6	25	75°	CCMT 0602..
SCRCL 10CA - 09	40	10	14	11	50	75°	CCMT 09T3..
SCRCL 12CA - 12	50	12	20	15	55	75°	CCMT 1204..



SCSC...

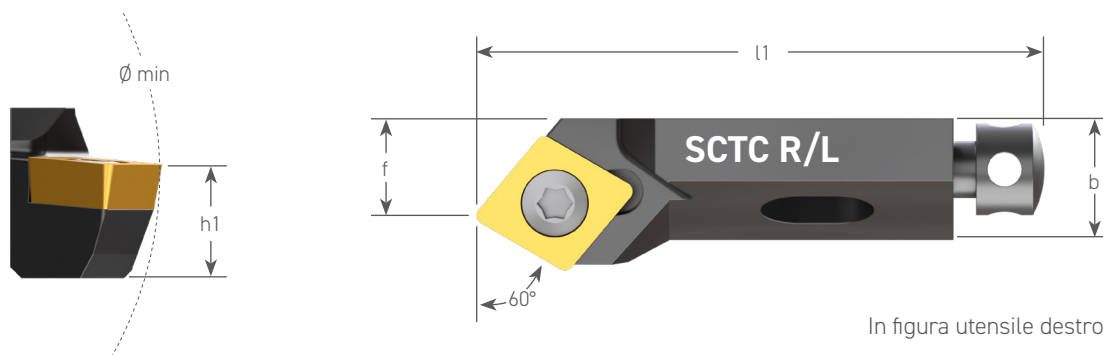
L6

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCSCR 06CA - 06	20	6	8	6	21	45°	CCMT 0602..
SCSCR 10CA - 09	40	10	14	11	44	45°	CCMT 09T3..
SCSCR 12CA - 12	50	12	20	15	47	45°	CCMT 1204..
SCSCL 06CA - 06	20	6	8	6	21	45°	CCMT 0602..
SCSCL 10CA - 09	40	10	14	11	44	45°	CCMT 09T3..
SCSCL 12CA - 12	50	12	20	15	47	45°	CCMT 1204..



SCTC...

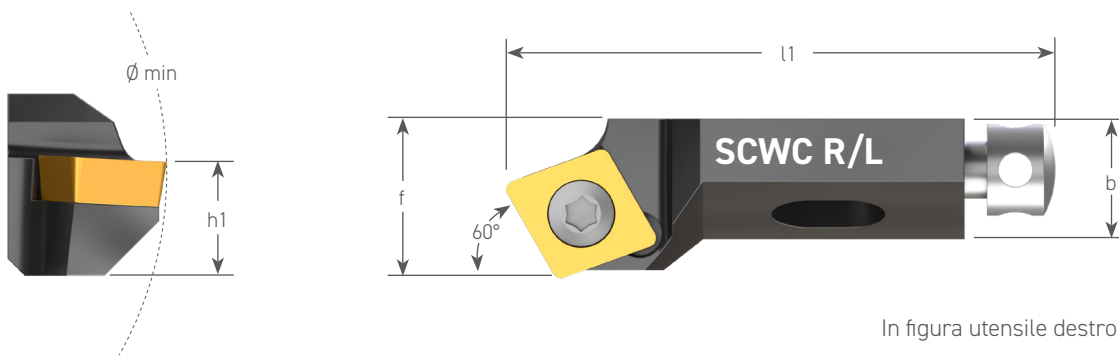
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCTCR 06CA - 06	20	6	5,5	6	25	60°	CCMT 0602..
SCTCR 10CA - 09	40	10	9	11	50	60°	CCMT 09T3..
SCTCR 12CA - 12	50	12	13	15	55	60°	CCMT 1204..
SCTCL 06CA - 06	20	6	5,5	6	25	60°	CCMT 0602..
SCTCL 10CA - 09	40	10	9	11	50	60°	CCMT 09T3..
SCTCL 12CA - 12	50	12	13	15	55	60°	CCMT 1204..



SCWC...

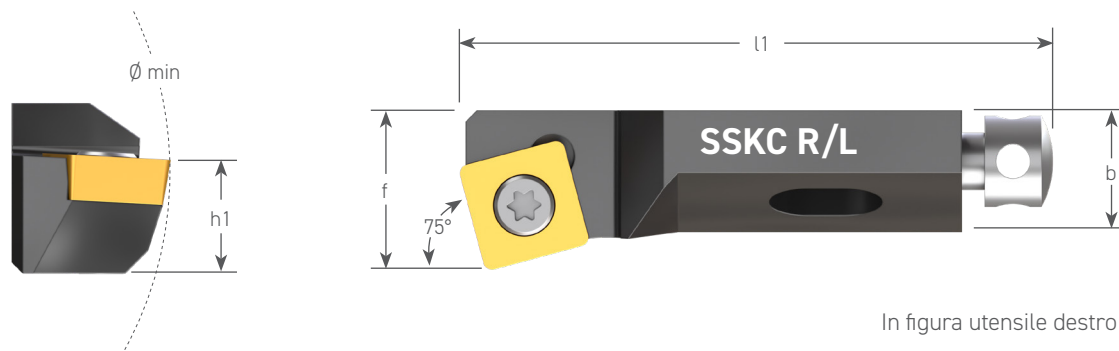
L7

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCWCR 06CA - 06	20	6	8	6	22	60°	CCMT 0602..
SCWCR 10CA - 09	40	10	14	11	44	60°	CCMT 09T3..
SCWCR 12CA - 12	50	12	20	15	47	60°	CCMT 1204..
SCWCL 06CA - 06	20	6	8	6	22	60°	CCMT 0602..
SCWCL 10CA - 09	40	10	14	11	44	60°	CCMT 09T3..
SCWCL 12CA - 12	50	12	20	15	47	60°	CCMT 1204..



SSKC...

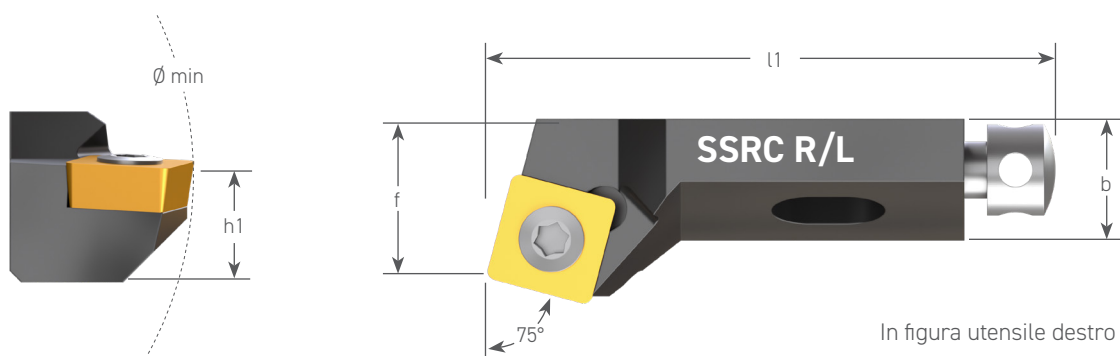
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SSKCR 10CA - 09	40	10	14	11	50	75°	SCMT 09T3..
SSKCR 12CA - 12	50	12	20	15	55	75°	SCMT 1204..
SSKCL 10CA - 09	40	10	14	11	50	75°	SCMT 09T3..
SSKCL 12CA - 12	50	12	20	15	55	75°	SCMT 1204..



SSRC...

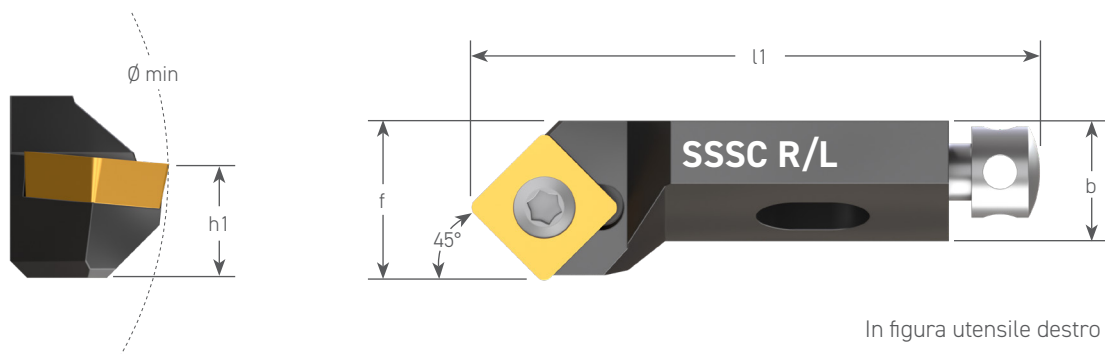
L8

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SSRCR 10CA - 09	40	10	14	11	50	75°	SCMT 09T3..
SSRCR 12CA - 12	50	12	20	15	55	75°	SCMT 1204..
SSRCL 10CA - 09	40	10	14	11	50	75°	SCMT 09T3..
SSRCL 12CA - 12	50	12	20	15	55	75°	SCMT 1204..



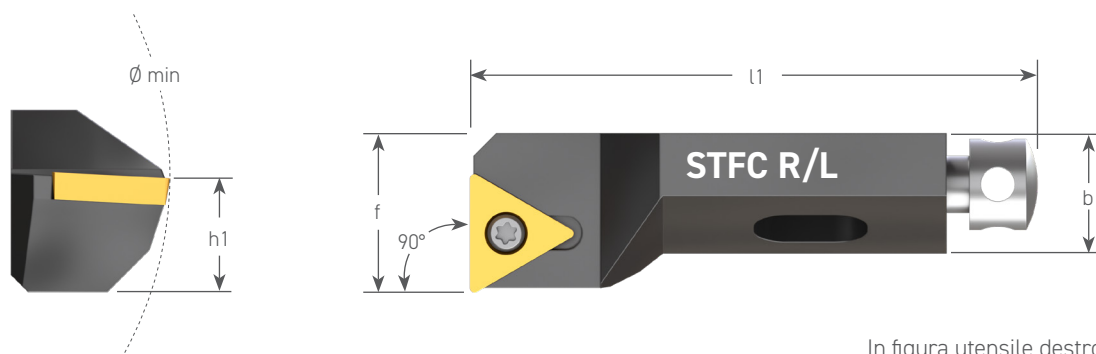
SSSC...

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SSSCR 10CA - 09	40	10	14	10,7	44	45°	SCMT 09T3..
SSSCL 10CA - 09	40	10	14	10,7	44	45°	SCMT 09T3..



STFC...

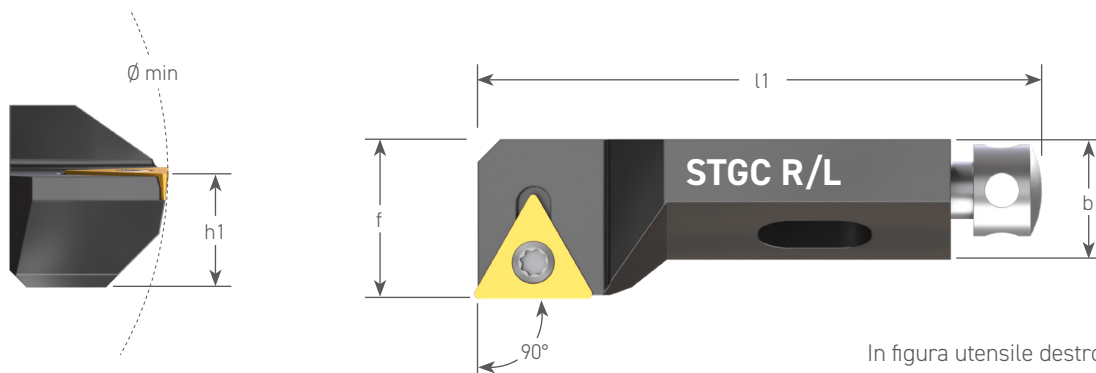
ARTICOLO	∅ min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STFCR 08CA - 09	25	8	10	8	32	90°	TCMT 0902..
STFCR 10CA - 11	40	10	14	11	50	90°	TCMT 1102..
STFCR 12CA - 16	50	12	20	15	55	90°	TCMT 16T3..
STFCL 08CA - 09	25	8	10	8	32	90°	TCMT 0902..
STFCL 10CA - 11	40	10	14	11	50	90°	TCMT 1102..
STFCL 12CA - 16	50	12	20	15	55	90°	TCMT 16T3..



In figura utensile destro

STGC...

ARTICOLO	∅ min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STGCR 08CA - 09	25	8	10	7,5	32	90°	TCMT 0902..
STGCR 10CA - 11	40	10	14	11	50	90°	TCMT 1102..
STGCR 12CA - 16	50	12	20	15	55	90°	TCMT 16T3..
STGCL 08CA - 09	25	8	10	7,5	32	90°	TCMT 0902..
STGCL 10CA - 11	40	10	14	11	50	90°	TCMT 1102..
STGCL 12CA - 16	50	12	20	15	55	90°	TCMT 16T3..

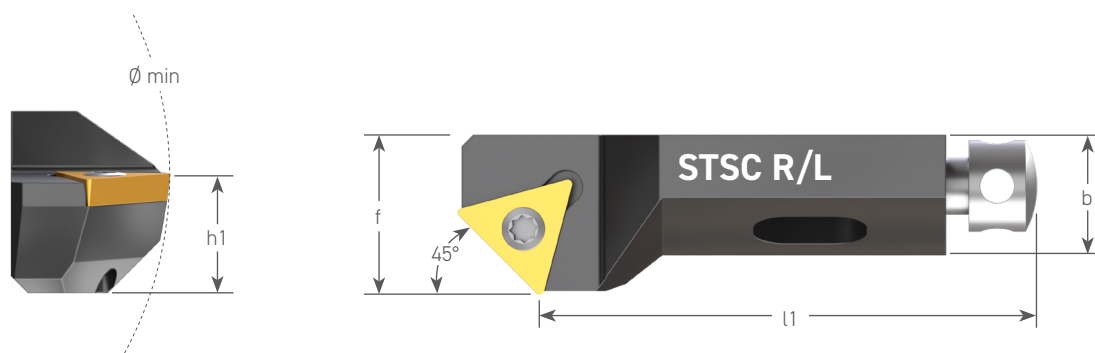


In figura utensile destro

STSC...

L10

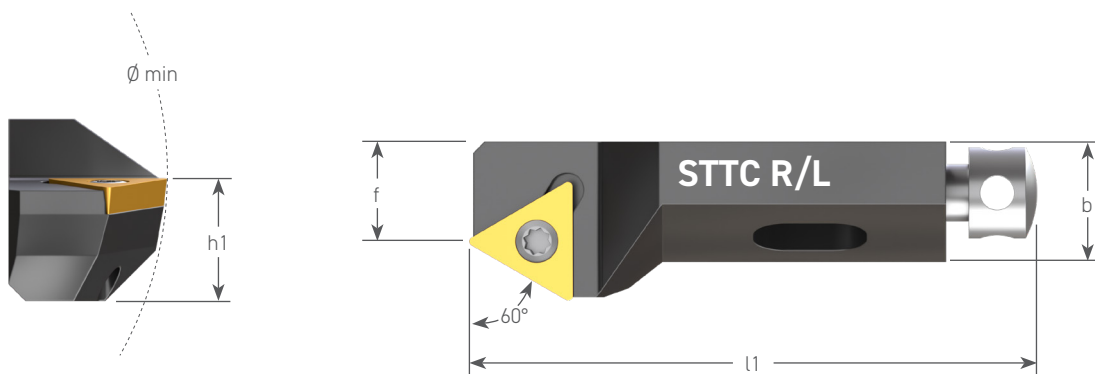
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STSCR 08CA - 09	25	8	10	8	28	45°	TCMT 0902..
STSCR 10CA - 11	40	10	14	11	44	45°	TCMT 1102..
STSCR 12CA - 16	50	12	20	15	47	45°	TCMT 16T3..
STSCL 08CA - 09	25	8	10	8	28	45°	TCMT 0902..
STSCL 10CA - 11	40	10	14	11	44	45°	TCMT 1102..
STSCL 12CA - 16	50	12	20	15	47	45°	TCMT 16T3..



In figura utensile destro

STTC...

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STTCR 08CA - 09	25	8	6	7,5	32	60°	TCMT 0902..
STTCR 10CA - 11	40	10	9	11	50	60°	TCMT 1102..
STTCR 12CA - 16	50	12	13	15	55	60°	TCMT 16T3..
STTCL 08CA - 09	25	8	6	7,5	32	60°	TCMT 0902..
STTCL 10CA - 11	40	10	9	11	50	60°	TCMT 1102..
STTCL 12CA - 16	50	12	13	15	55	60°	TCMT 16T3..

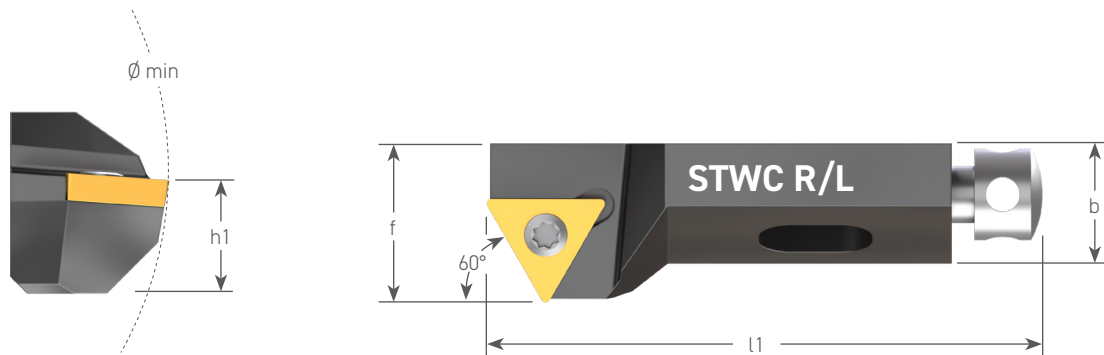


In figura utensile destro

STWC...

L11

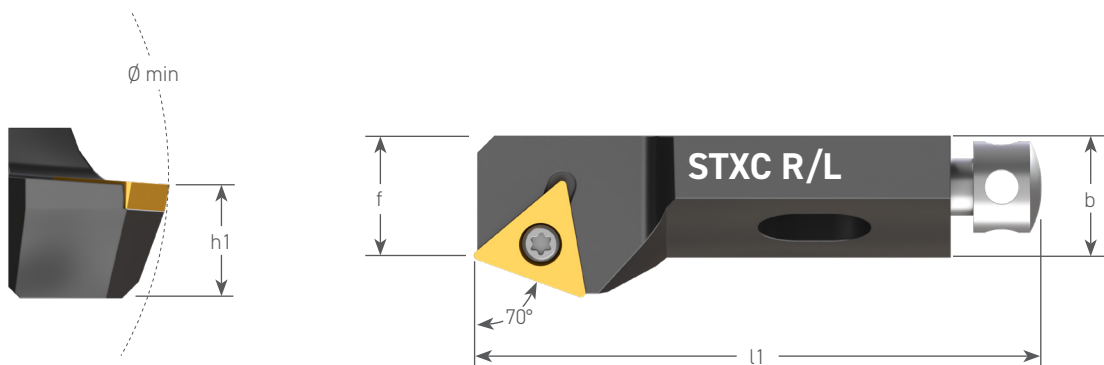
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STWCR 08CA - 09	25	8	10	8	28	60°	TCMT 0902..
STWCR 10CA - 11	40	10	14	11	44	60°	TCMT 1102..
STWCR 12CA - 16	50	12	20	15	47	60°	TCMT 16T3..
STWCL 08CA - 09	25	8	10	8	28	60°	TCMT 0902..
STWCL 10CA - 11	40	10	14	11	44	60°	TCMT 1102..
STWCL 12CA - 16	50	12	20	15	47	60°	TCMT 16T3..



In figura utensile destro

STXC...

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STXCR 08CA - 09	25	8	7	7,5	32	70°	TCMT 0902..
STXCR 10CA - 11	40	10	10,5	11	50	70°	TCMT 1102..
STXCR 12CA - 16	50	12	15	15	55	70°	TCMT 16T3..
STXCL 08CA - 09	25	8	7	7,5	32	70°	TCMT 0902..
STXCL 10CA - 11	40	10	10,5	11	50	70°	TCMT 1102..
STXCL 12CA - 16	50	12	15	15	55	70°	TCMT 16T3..



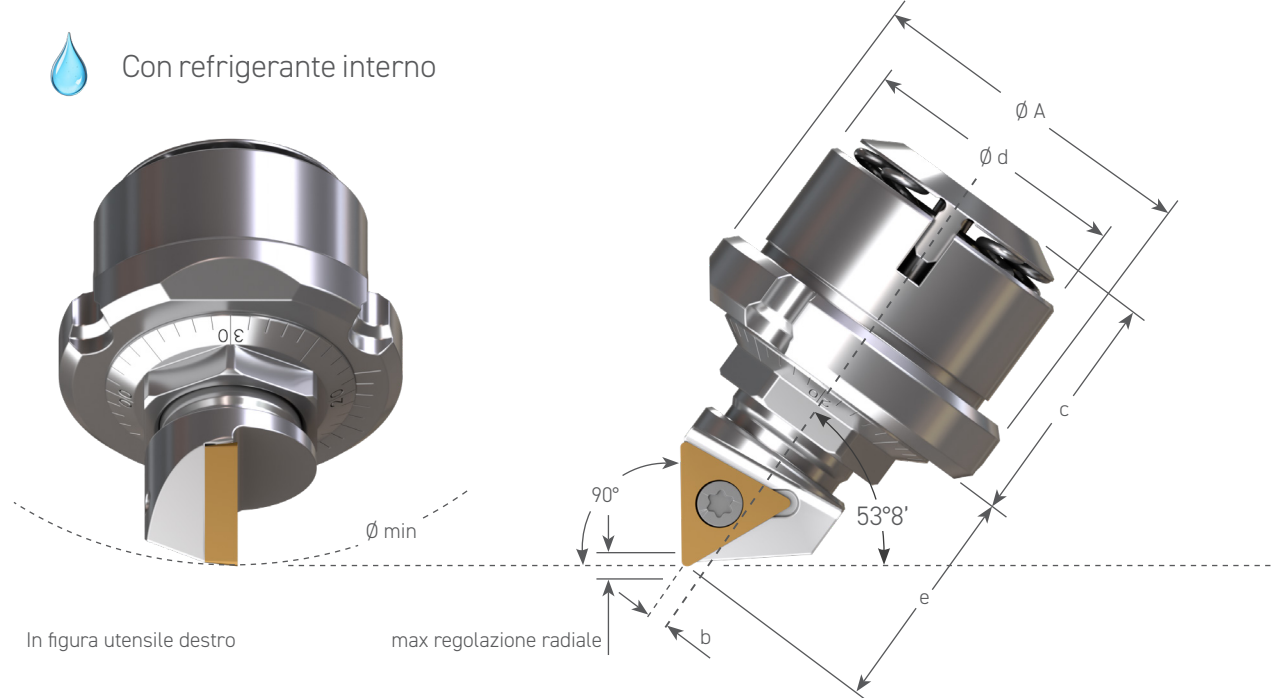
In figura utensile destro

UNITÀ MICRO REGISTRABILI CON FISSAGGIO A 3 VITI - TIPO A

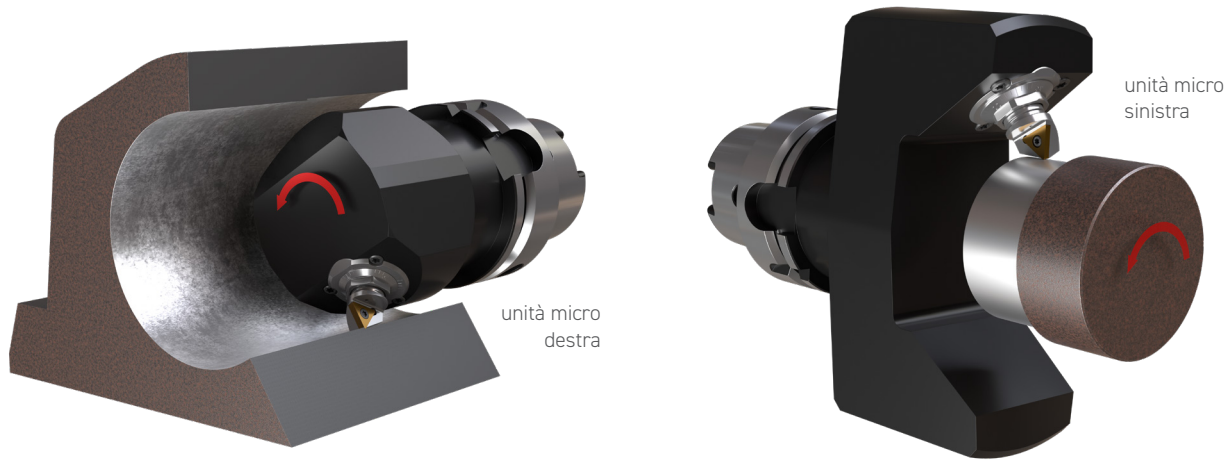
L12

ARTICOLO	∅ min	∅ d	∅ A	b	c	e	Max reg. radiale	R inserto	MANO	CHIAVE TX	INSERTO
1MSTR	25	16	19	0,5	11,5	12,43	1,3	0,4	DX	TORX 6	TC..06T1..
2MSTR	33,1	20	25	0,77	15,5	16,65	1,6	0,4	DX	TORX 7	TC..0902..
3MSTR	42,6	22	30	0,27	24	20,6	3,3	0,4	DX	TORX 7	TC..1102..
3MSTR-1103	42,6	22	30	0,27	24	20,6	3,3	0,4	DX	TORX 7	TC..1103..
1MSTL	25	16	19	0,5	11,5	12,43	1,3	0,4	SX	TORX 6	TC..06T1..
2MSTL	33,1	20	25	0,77	15,5	16,65	1,6	0,4	SX	TORX 7	TC..0902..
3MSTL	42,6	22	30	0,27	24	20,6	3,3	0,4	SX	TORX 7	TC..1102..
3MSTL-1103	42,6	22	30	0,27	24	20,6	3,3	0,4	SX	TORX 7	TC..1103..

Attenzione nel caso si voglia montare un inserto con raggio 0.8, è necessario scaricare il corpo dell'unità micro per evitare tallonamenti.



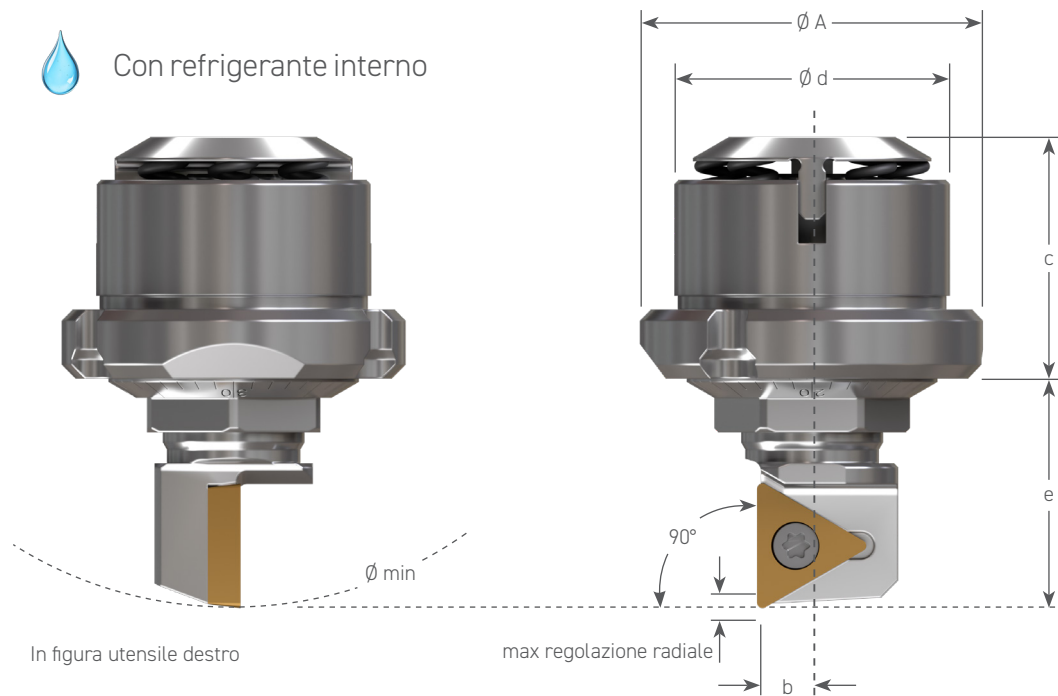
Per lavorazioni di barenatura interna utilizzare l'unità micro destra, per lavorazioni di barenatura esterna utilizzare l'unità micro sinistra.



UNITÀ MICRO REGISTRABILI CON FISSAGGIO A 3 VITI - TIPO B

ARTICOLO	\varnothing min	\varnothing d	\varnothing A	b	c	e	Max reg. radiale	R inserto	MANO	CHIAVE TX	INSERTO
1MSTR-90	20	16	19	5,1	11,5	12,43	2,3	0,4	DX	TORX 6	TC..06T1..
2MSTR-90	22	20	25	4	15,5	16,65	2,5	0,4	DX	TORX 7	TC..0902..
3MSTR-90	32	22	30	4,8	24	12,43	4,5	0,4	DX	TORX 7	TC..1102..
1MSTL-90	20	16	19	5,1	11,5	12,43	2,3	0,4	SX	TORX 6	TC..06T1..
2MSTL-90	22	20	25	4	15,5	16,65	2,5	0,4	SX	TORX 7	TC..0902..
3MSTL-90	32	22	30	4,8	24	12,43	4,5	0,4	SX	TORX 7	TC..1102..

Attenzione nel caso si voglia montare un inserto con raggio 0.8, è necessario scaricare il corpo dell'unità micro per evitare tallonamenti.



Per lavorazioni di barenatura interna utilizzare l'unità micro destra, per lavorazioni di barenatura esterna utilizzare l'unità micro sinistra.



CARTUCCE A REGOLAZIONE CENTESIMALE E MILLESIMALE CON FISSAGGIO A UNA VITE

L14

COMPOSIZIONE CODICE

M	-	C	C	F	C	R	-	S	16
1		2	3	4	5	6	7		8

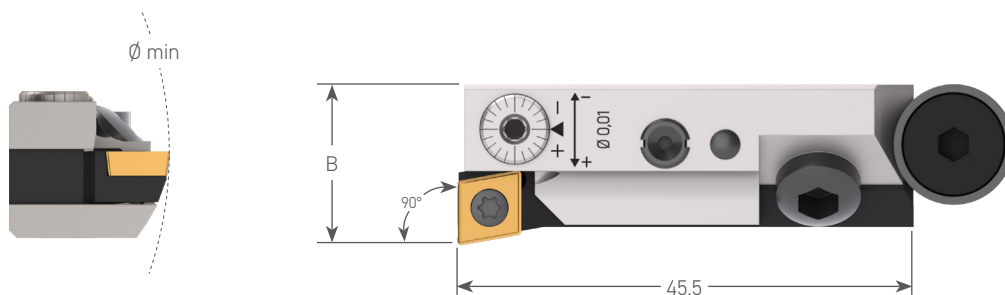
- Facile registrazione diametrale
- Regolazione radiale centesimale
- Regolazione radiale massima + 0.3
- Regolazione assiale ± 1.0 mm
- Costruzione robusta adatta al taglio interrotto
- Ottima evaquazione del truciolo

1	Precisione regolazione: C - centesimale M - millesimale
2	Tipo bloccaggio
3	Forma dell'inserto
4	Angolo di attacco
5	Angolo di spoglia
6	Mano
7	Tiro / Spinta
8	Quota B

CARTUCCE CON REGOLAZIONE CENTESIMALE SUL DIAMETRO

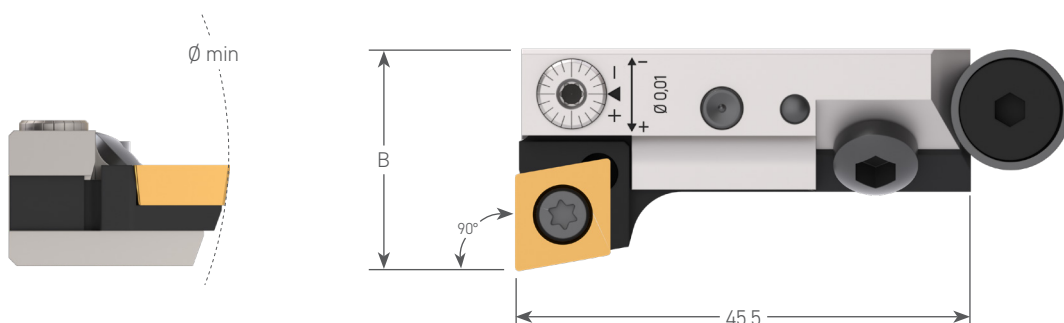
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
C-CCFCR-S16	30	90 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,01	CC..0602..
C-CCFCL-S16	30	90 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,01	CC..0602..

 Refrigerante interno



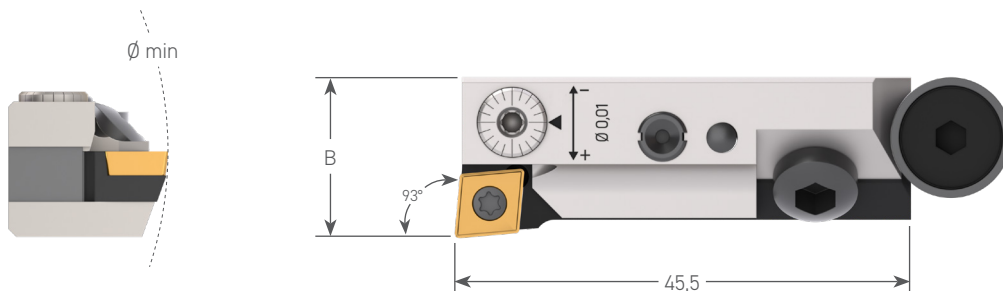
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
C-CCFCR-S22	30	90 °	22	45,5	SPINTA	DX	0,01	CC..09T3..
C-CCFCL-S22	30	90 °	22	45,5	SPINTA	SX	0,01	CC..09T3..

 Refrigerante interno



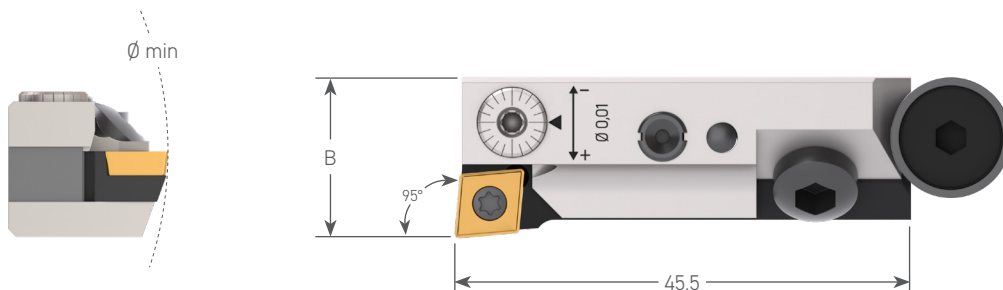
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
C-CCUCR-S16	30	93 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,01	CC..0602..
C-CCUCL-S16	30	93 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,01	CC..0602..

Refrigerante interno



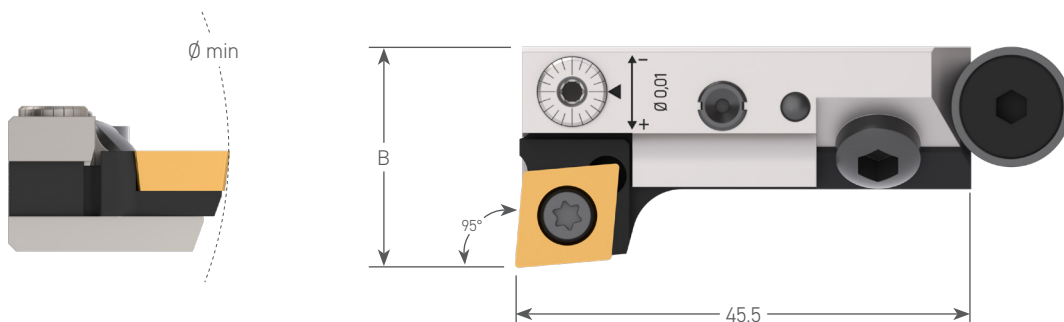
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
C-CCLCR-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,01	CC..0602..
C-CCLCL-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,01	CC..0602..

Refrigerante interno



ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
C-CCLCR-S22	30	95 °	22	45,5	SPINTA	DX	0,01	CC..09T3..
C-CCLCL-S22	30	95 °	22	45,5	SPINTA	SX	0,01	CC..09T3..

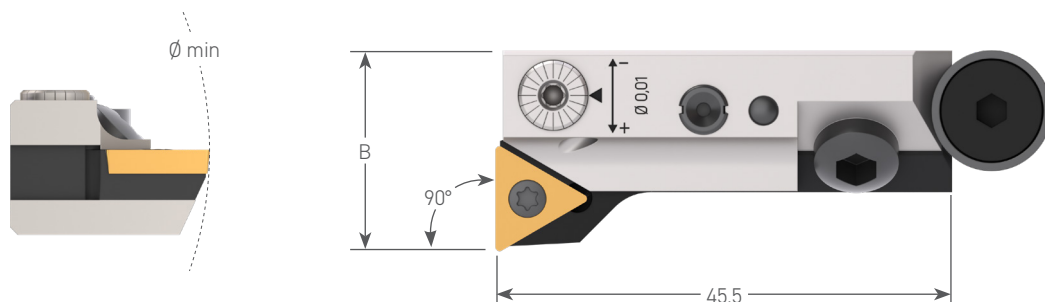
Refrigerante interno



L16

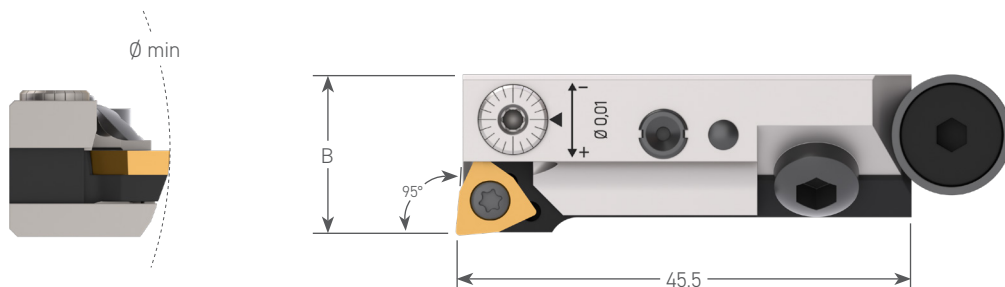
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
C-CTFCR-S20	36	90°	20	45,5	SPINTA	DX	0,01	TC..1102..
C-CTFCL-S20	36	90°	20	45,5	SPINTA	SX	0,01	TC..1102..

 Refrigerante interno



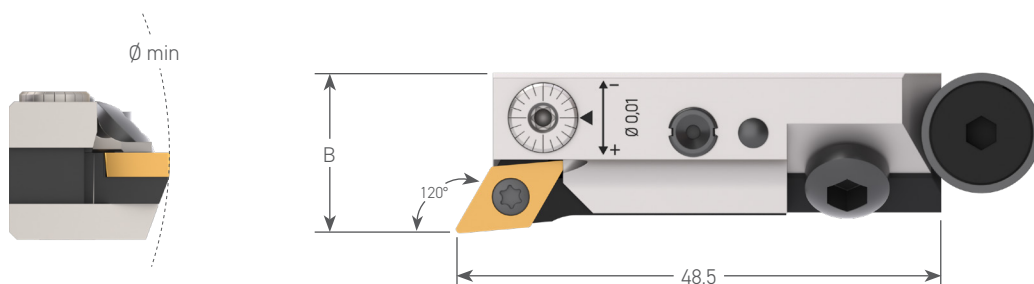
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
C-CWLCR-S16	30	95°	16	45,5	SPINTA	DX	0,01	WC..0402..
C-CWLCL-S16	30	95°	16	45,5	SPINTA	SX	0,01	WC..0402..

 Refrigerante interno



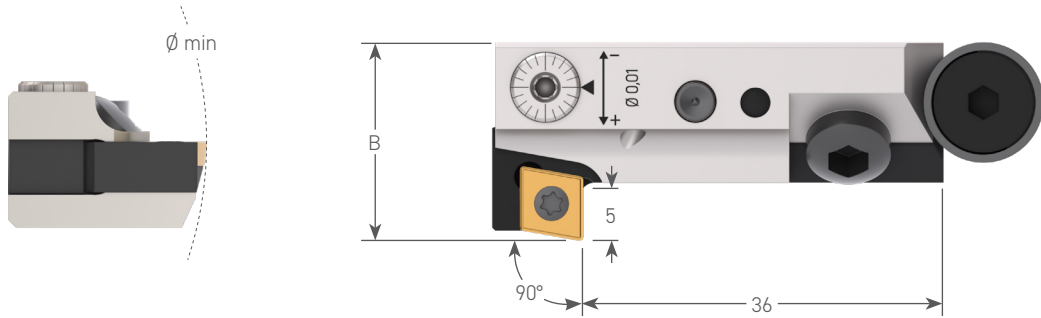
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
C-CDXCR-S16	36	120°	16	48,5	SPINTA	DX	0,01	DC..0702..
C-CDXCL-S16	36	120°	16	48,5	SPINTA	SX	0,01	DC..0702..

 Refrigerante interno



ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
C-CCFCR-T20	36	90°	20	36	TIRO	DX	0,01	CC..0602..

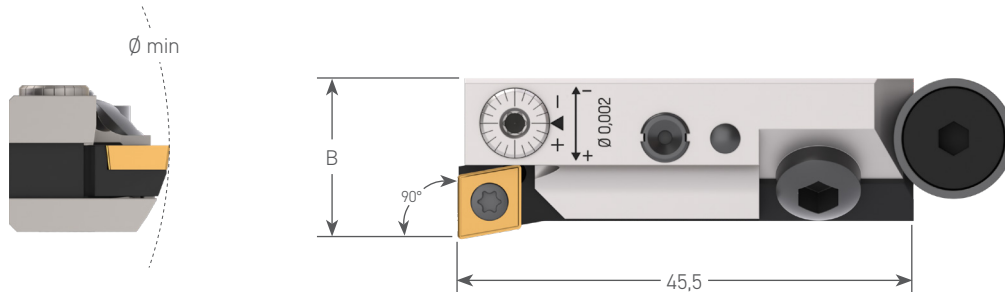
 Refrigerante interno



CARTUCCE CON REGOLAZIONE MILLESIMALE SUL DIAMETRO

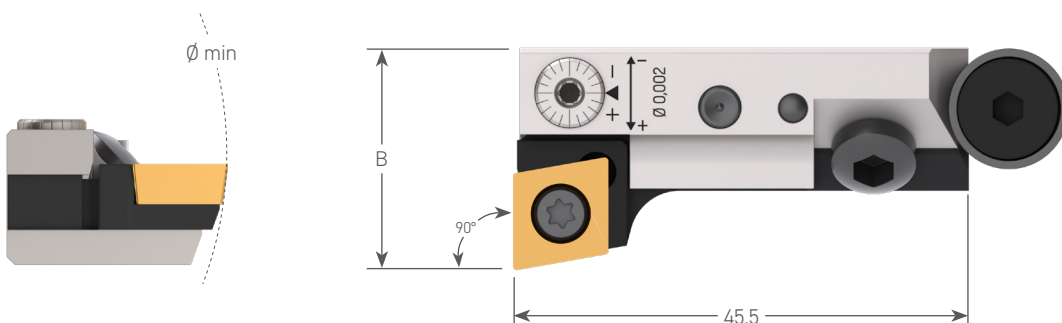
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
M-CCFCR-S16	30	90°	16	45,5	SPINTA	DX	0,002	CC..0602..
M-CCFCL-S16	30	90°	16	45,5	SPINTA	SX	0,002	CC..0602..

 Refrigerante interno



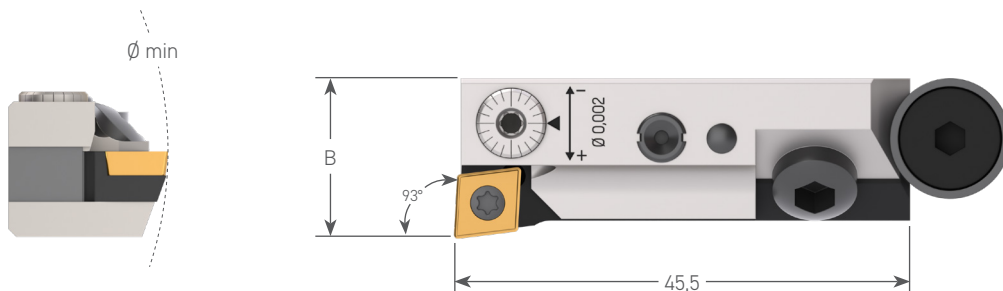
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
M-CCFCR-S22	30	90°	22	45,5	SPINTA	DX	0,002	CC..09T3..
M-CCFCL-S22	30	90°	22	45,5	SPINTA	SX	0,002	CC..09T3..

 Refrigerante interno



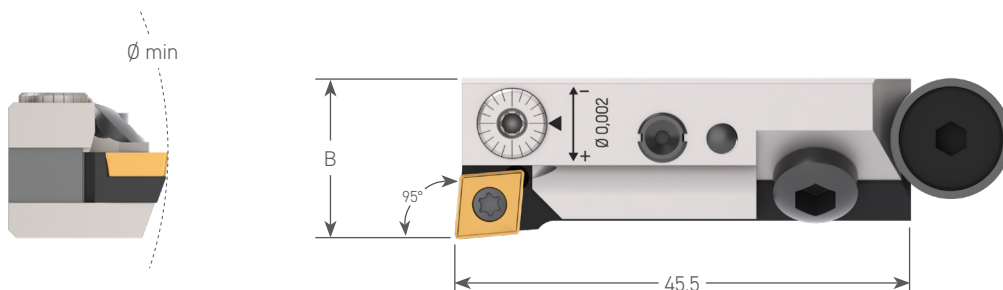
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
M-CCUCR-S16	30	93 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,002	CC..0602..
M-CCUCL-S16	30	93 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,002	CC..0602..

Refrigerante interno



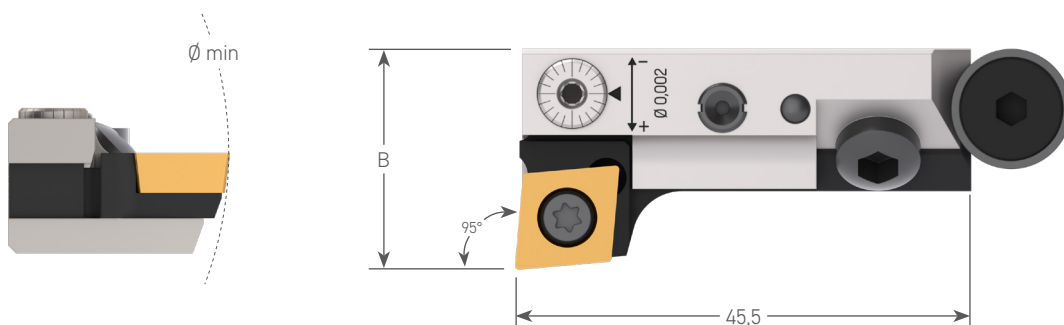
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
M-CCLCR-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,002	CC..0602..
M-CCLCL-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,002	CC..0602..

Refrigerante interno



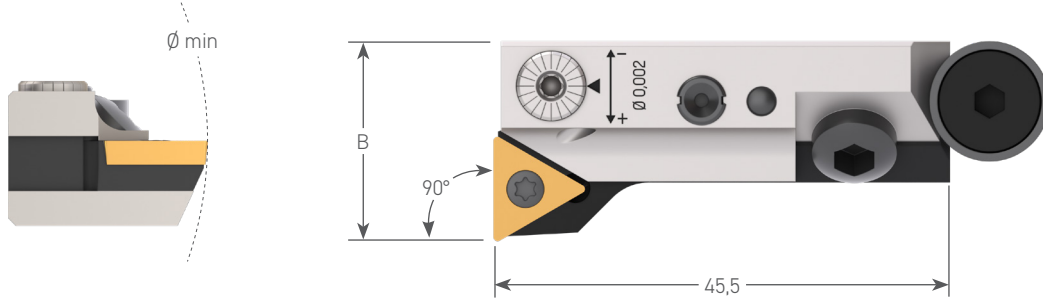
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
M-CCLCR-S22	30	95 °	22	45,5	SPINTA	DX	0,002	CC..09T3..
M-CCLCL-S22	30	95 °	22	45,5	SPINTA	SX	0,002	CC..09T3..

Refrigerante interno



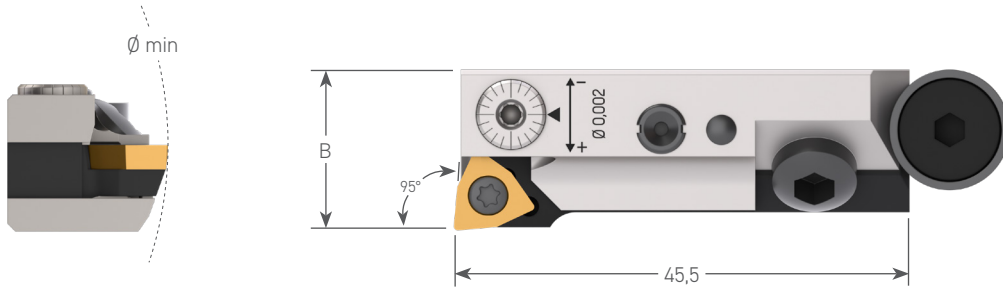
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
M-CTFCR-S20	36	90 °	20	45,5	SPINTA	DX	0,002	TC..1102..
M-CTFCL-S20	36	90 °	20	45,5	SPINTA	SX	0,002	TC..1102..

Refrigerante interno



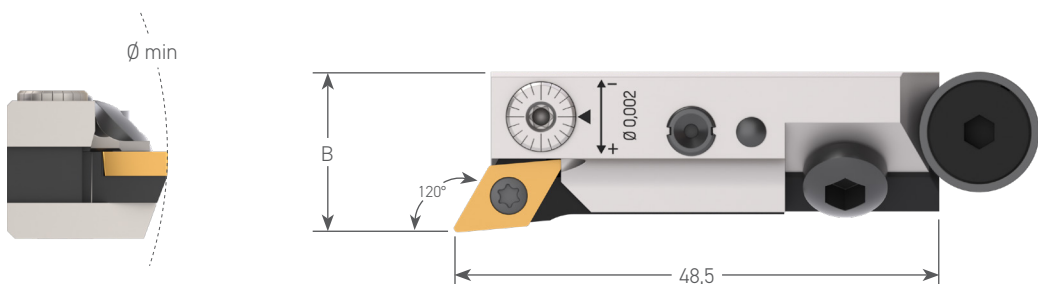
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
M-CWLCR-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,002	WC..0402..
M-CWLCL-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,002	WC..0402..

Refrigerante interno



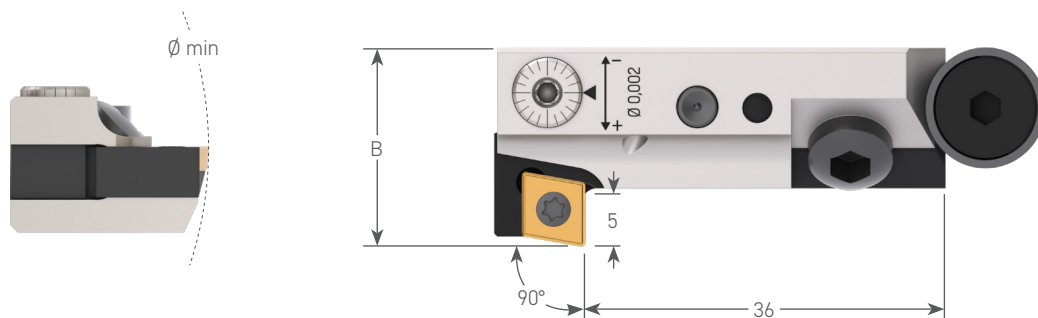
ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
M-CDXCR-S16	36	120 °	16	48,5	SPINTA	DX	0,002	DC..0702..
M-CDXCL-S16	36	120 °	16	48,5	SPINTA	SX	0,002	DC..0702..

Refrigerante interno



ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
M-CCFCR-T20	36	90°	20	36	TIRO	DX	0,002	CC..0602..

 Refrigerante interno



MICRO REGOLAZIONE PER SEDI FISSE

ARTICOLO	∅ min	Spoglia Inserto	Regolazione massima	Incremento su ∅
M3C R/L	M3	7°	± 0,05	0,02
M5C R/L	M5	7°	± 0,08	0,02
M5D R/L	M5	15°	± 0,08	0,02
M5P R/L	M5	11°	± 0,08	0,02
M8C R/L	M8	7°	± 0,08	0,02



Questo tipo di regolazione è la più piccola regolazione disponibile per registrare il posizionamento diametrale dell'inserto. Il sistema consente di registrare l'inserto con una precisione di qualche centesimo, consentendo di perfezionare il diametro al fine di ottenere la dimensione desiderata. Questo tipo di regolazione evita l'applicazione di cartucce registrabili o microregistrabili, riducendo di molto l'ingombro complessivo dell'utensile.



Esempio di utensile per lavorazione in tiro di precisione, guidato con bronzina con sistema di regolazione su sede fissa.

In figura è rappresentato il sistema di registrazione centesimale per sede fissa. Applicando la rotazione alla vite, essa si sposta verso l'alto o verso il basso a seconda del senso di rotazione, questo sposta il supporto metallico dove appoggia l'inserto, e sfruttando l'inclinazione della spoglia dell'inserto, consente di spostarlo verso l'esterno o verso l'interno.

Esempi di utensili con regolazione per sedi fisse

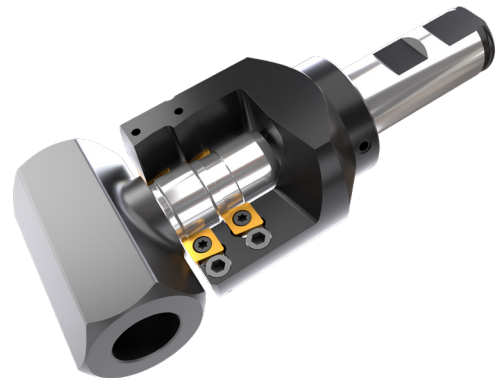
Allargatore a bloccaggio meccanico



L'applicazione della regolazione per sede fissa in un barenò allargatore permette di ottenere tolleranze dimensionali molto ristrette anche su diametri di piccole dimensioni, dove le cartucce ISO non possono essere utilizzate. In questo caso, la regolazione per sede fissa è stata impiegata per barenare a tolleranza un diametro che, diversamente, avrebbe richiesto un utensile integrale o una strategia di lavorazione più complessa e costosa.

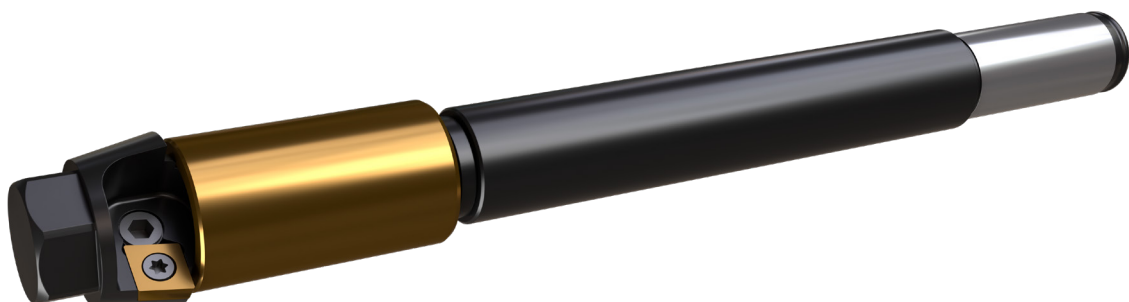
Carotatore per finitura esterna di un particolare idraulico

Grazie alla regolazione su sede fissa, in questa applicazione è stato possibile effettuare la lavorazione esterna con questo carotatore registrabile rispettando la stretta tolleranza dimensionale e la rugosità richiesta. Effettuando una lavorazione a tuffo ed evitando così di utilizzare delle frese in metallo duro a contornare. Aumentando la produttività e diminuendo il tempo ciclo.



Barenò in tirata su guida in bronzo

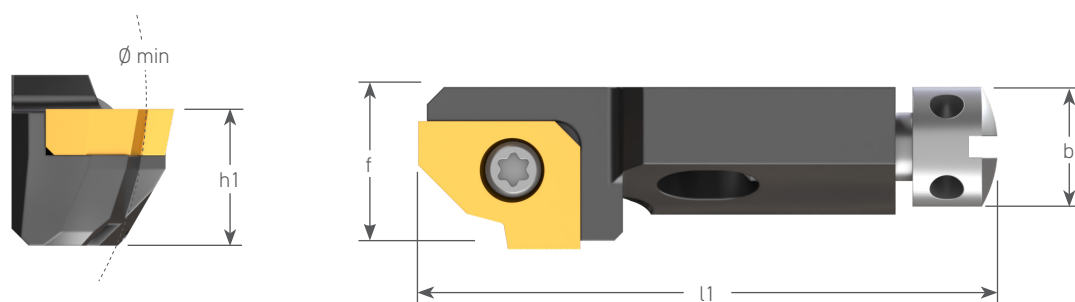
Esempio di barenò in tirata per eseguire una lamatura calibrata ad elevata profondità. Grazie alla bronzina di guida l'utensile è tenuto in guida, e grazie alla registrazione su sede fissa, è possibile mantenere la tolleranza richiesta. In questo caso è possibile cambiare la testina e la bronzina per aumentare i diametri di lavoro. Anche in questo caso, grazie al ridotto ingombro della testina è possibile passare all'interno di fori di piccole dimensioni, rispetto alla limitazione delle cartucce ISO.



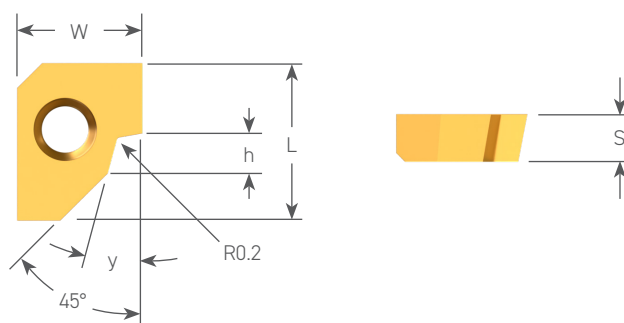
CARTUCCE CON INSERTO PER SEDI VALVOLA SAE

L22

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	INSERTO
SXFNR-08CA-SAE-0215	32	8	9,5	7,5	34	SAE-0215-15-W-K20
SXFNR-08CA-SAE-0265	32	8	9,5	7,5	34	SAE-0265-15-W-K20
SXFNR-08CA-SAE-0330	32	8	9,5	7,5	50	SAE-0330-15-W-K20
SXFNR-08CA-SAE-0360	32	8	9,5	7,5	55	SAE-0360-15-W-K20



INSERTI PER SEDI VALVOLA SAE

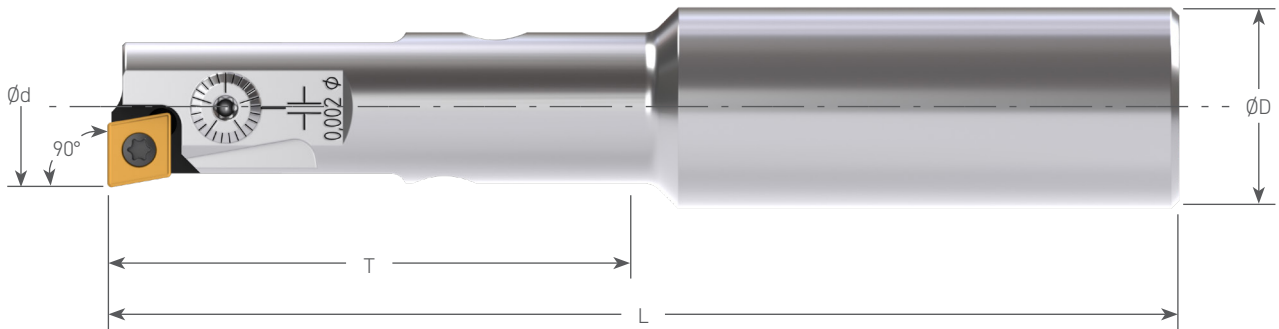


INSERTO	S	W	L	Y	Qualità	Vite	TX	Serraggio Nm
SAE-0215-15-W-K20	2,7	7,5	9,5	15°	K20	R1225	T7	0,9
SAE-0265-15-W-K20	2,7	7,5	9,5	15°	K20	R1225	T7	0,9
SAE-0330-15-W-K20	2,7	7,5	9,5	15°	K20	R1225	T7	0,9
SAE-0360-15-W-K20	2,7	7,5	9,5	15°	K20	R1225	T7	0,9

BARENO DI ALESATURA CON REGISTRAZIONE MILLESIMALE

STEP REGOLAZIONE 0.002 SUL DIAMETRO

 Refrigerante interno

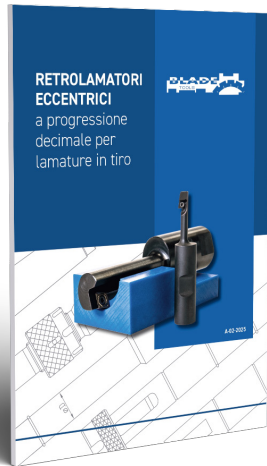


CODICE	$\varnothing d$	T	$\varnothing D h6$	L	Inserto	Vite inserto	Torx	Coppia Serraggio
H-BRN-0002-140-48	14	48	16	99	CC..0602	R1225	T7	0,9
H-BRN-0002-150-48	15	48	16	99	CC..0602	R1225	T7	0,9
H-BRN-0002-160-54	16	54	20	107	CC..0602	R1225	T7	0,9
H-BRN-0002-170-54	17	54	20	107	CC..0602	R1225	T7	0,9
H-BRN-0002-180-60	18	60	20	113	CC..0602	R1225	T7	0,9
H-BRN-0002-190-60	19	60	20	113	CC..0602	R1225	T7	0,9
H-BRN-0002-200-74	20	74	20	125	CC..0602	R1225	T7	0,9
H-BRN-0002-210-74	21	74	20	125	CC..0602	R1225	T7	0,9
H-BRN-0002-220-74	22	74	20	125	CC..0602	R1225	T7	0,9
H-BRN-0002-230-75	23	74	20	125	CC..0602	R1225	T7	0,9
H-BRN-0002-240-75	24	74	20	125	CC..0602	R1225	T7	0,9
H-BRN-0002-250-75	25	74	20	125	CC..0602	R1225	T7	0,9

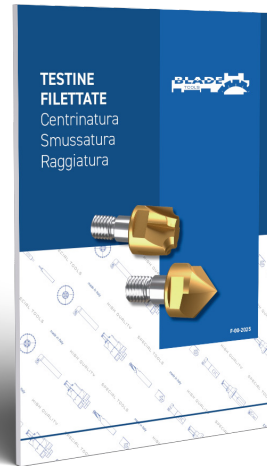
Range di regolazione massimo 0.15 basato sul $\varnothing d$.

A richiesta possono essere prodotte dimensioni intermedie.

TI POTREBBE ANCHE INTERESSARE



Retrolamatori a lama intercambiabile



Testine filettate



Barre antivibranti MAQ



Il tecnologo



spazio riservato a timbro rivenditore