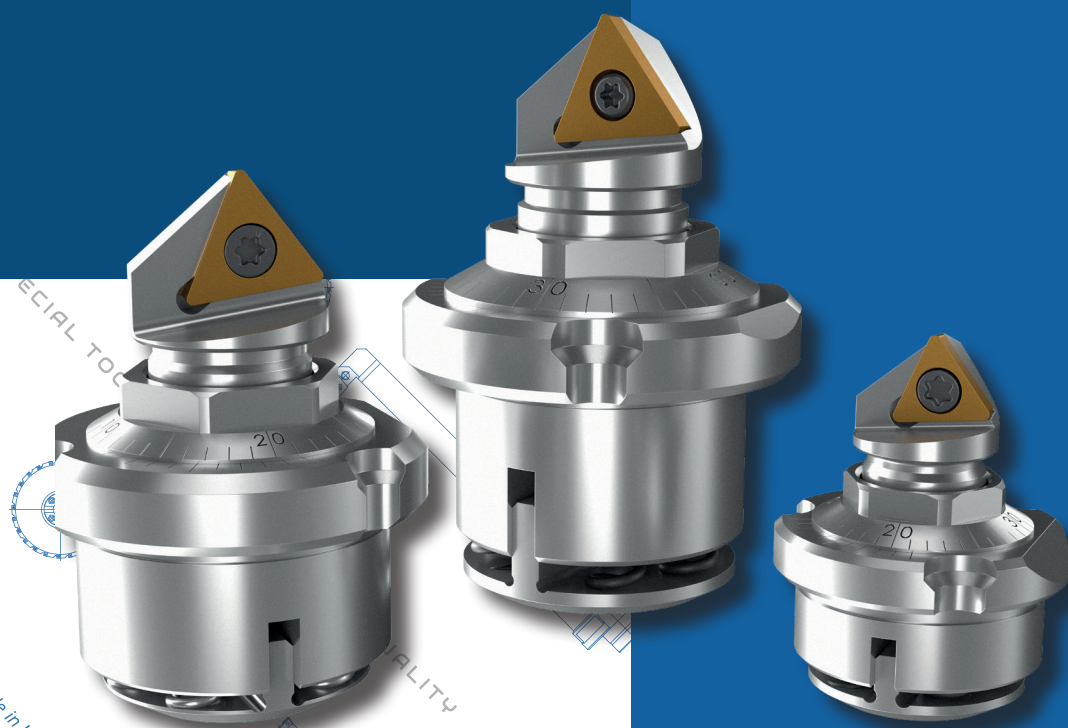


CARTUCCE ISO
















Cartucce ISO
microbore e
microregistrabili









L-03-2025

INDICE CARTUCCE REGISTRABILI










CARTUCCE ISO

	Angolo 90° Inserto CCMT Pag. A4		Angolo 90° Inserto SCMT Pag. A8
	Angolo 90° Inserto CCMT Pag. A4		Angolo 90° Inserto TCMT Pag. A8
	Angolo 95° Inserto CCMT Pag. A5		Angolo 90° Inserto TCMT Pag. A9
	Angolo 90° Inserto CCMT Pag. A5		Angolo 90° Inserto TCMT Pag. A9
	Angolo 90° Inserto CCMT Pag. A6		Angolo 90° Inserto TCMT Pag. A10
	Angolo 90° Inserto CCMT Pag. A6		Angolo 90° Inserto TCMT Pag. A10
	Angolo 90° Inserto CCMT Pag. A7		Angolo 90° Inserto TCMT Pag. A11
	Angolo 90° Inserto SCMT Pag. A7		Angolo 90° Inserto TCMT Pag. A11










CARTUCCE MICRO REGISTRABILI

	1MST R/L Angolo 53°8' Inserto TCMT 06T104 Pag. A12		1MST R/L-90 Angolo 90° Inserto TCMT 06T104 Pag. A13
	2MST R/L Angolo 53°8' Inserto TCMT 090204 Pag. A12		2MST R/L-90 Angolo 90° Inserto TCMT 090204 Pag. A13
	3MST R/L Angolo 53°8' Inserto TCMT 110204 Pag. A12		3MST R/L-90 Angolo 90° Inserto TCMT 110204 Pag. A13

CARTUCCE CON REGOLAZIONE CENTESIMALE

	Angolo 90° Inserto CC..060204 Pag. A14		Angolo 90° Inserto TC..1102 Pag. A16
	Angolo 90° Inserto CC..09T3 Pag. A14		Angolo 95° Inserto WC..0402 Pag. A16
	Angolo 93° Inserto CC..060204 Pag. A15		Angolo 120° Inserto DC..0702 Pag. A16
	Angolo 95° Inserto CC..060204 Pag. A15		Angolo 90° Inserto CC..060204 Pag. A17
	Angolo 95° Inserto CC..09T3 Pag. A15		

CARTUCCE CON REGOLAZIONE MILLESIMALE

	Angolo 90° Inserto CC..060204 Pag. A17		Angolo 90° Inserto TC..1102 Pag. A19
	Angolo 90° Inserto CC..09T3 Pag. A17		Angolo 95° Inserto WC..0402 Pag. A19
	Angolo 93° Inserto CC..060204 Pag. A18		Angolo 120° Inserto DC..0702 Pag. A19
	Angolo 95° Inserto CC..060204 Pag. A18		Angolo 90° Inserto CC..060204 Pag. A20
	Angolo 95° Inserto CC..09T3 Pag. A18		

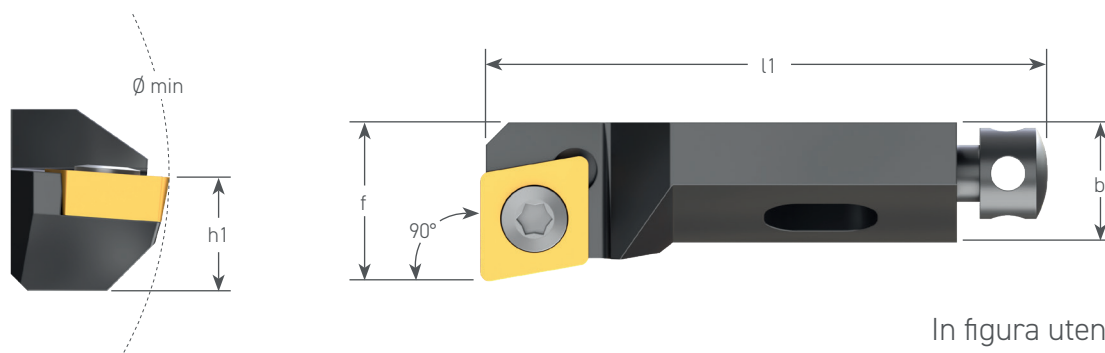
VITE DI REGOLAZIONE CENTESIMALE PER SEDE FISSA

	Filetto M3-M5-M8 Pag. A20
---	------------------------------

SCFC...

A4

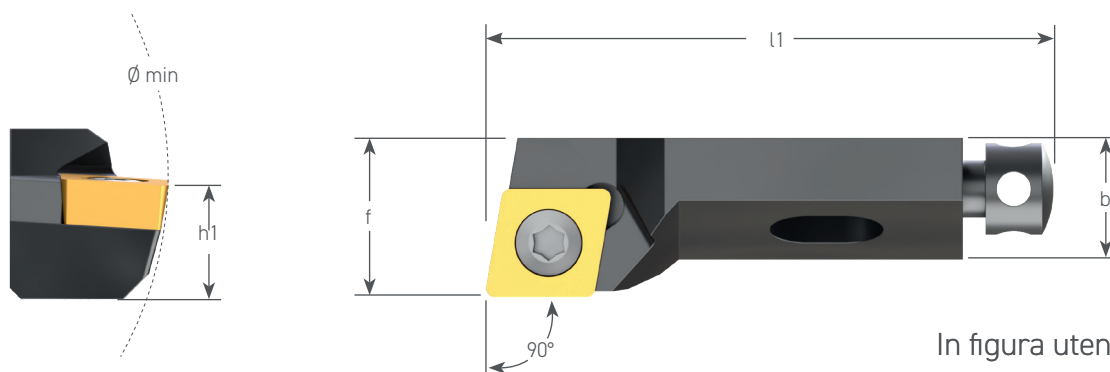
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCFCR 06CA - 06	20	6	8	6	25	90°	CCMT
SCFCR 10CA - 09	40	10	14	11	50	90°	CCMT
SCFCR 12CA - 12	50	12	20	15	55	90°	CCMT
SCFCL 06CA - 06	20	6	8	6	25	90°	CCMT
SCFCL 10CA - 09	40	10	14	11	50	90°	CCMT
SCFCL 12CA - 12	50	12	20	15	55	90°	CCMT



In figura utensile destro

SCGC...

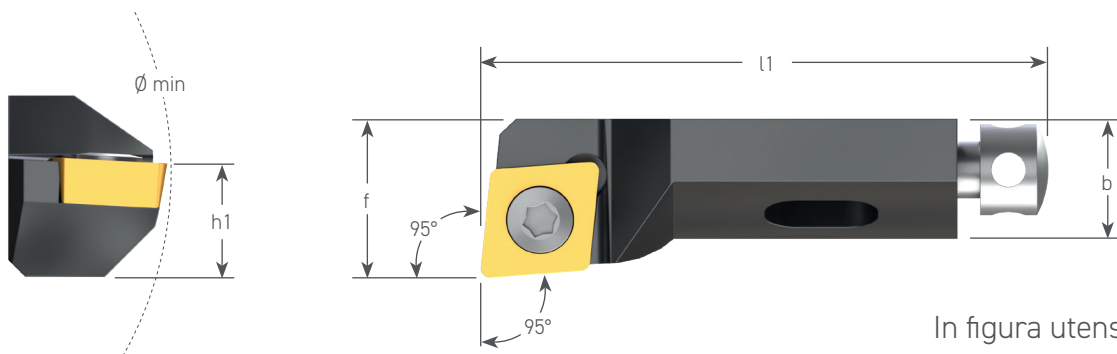
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCGCR 12CA - 12	50	12	20	16	55	90°	CCMT
SCGCR 20CA - 12	70	20	25	20	70	90°	CCMT
SCGCL 12CA - 12	50	12	20	16	55	90°	CCMT
SCGCL 20CA - 12	70	20	25	20	70	90°	CCMT



In figura utensile destro

SCLC...

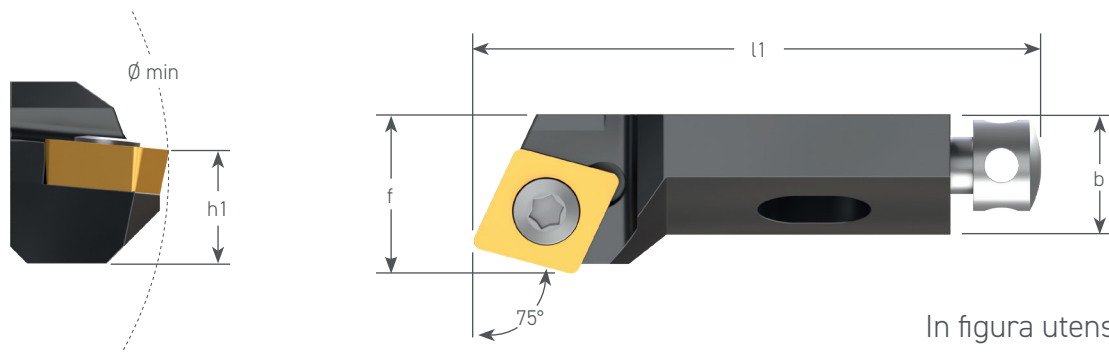
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCLCR 06CA - 06	20	6	8	6	25	95°	CCMT
SCLCR 10CA - 09	40	10	14	11	50	95°	CCMT
SCLCR 12CA - 12	50	12	20	15	55	95°	CCMT
SCLCL 06CA - 06	20	6	8	6	25	95°	CCMT
SCLCL 10CA - 09	40	10	14	11	50	95°	CCMT
SCLCL 12CA - 12	50	12	20	15	55	95°	CCMT



In figura utensile destro

SCRC...

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCR CR 06CA - 06	20	6	8	6	25	75°	CCMT
SCR CR 10CA - 09	40	10	14	11	50	75°	CCMT
SCR CR 12CA - 12	50	12	20	15	55	75°	CCMT
SCR CL 06CA - 06	20	6	8	6	25	75°	CCMT
SCR CL 10CA - 09	40	10	14	11	50	75°	CCMT
SCR CL 12CA - 12	50	12	20	15	55	75°	CCMT

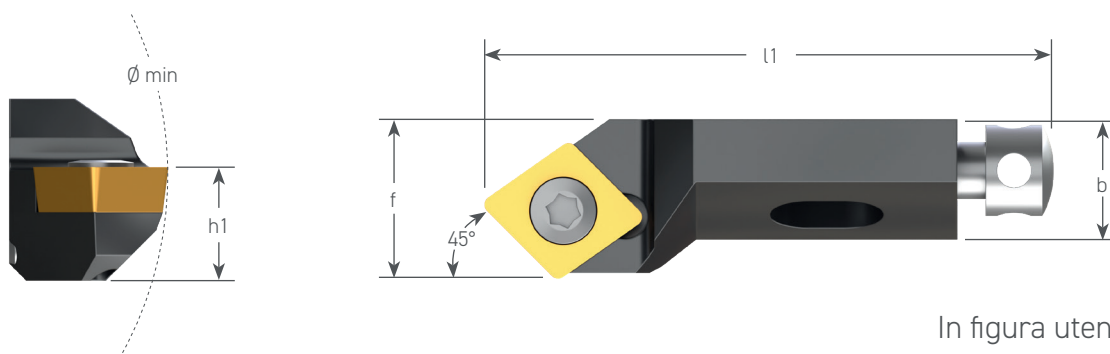


In figura utensile destro

SCSC...

A6

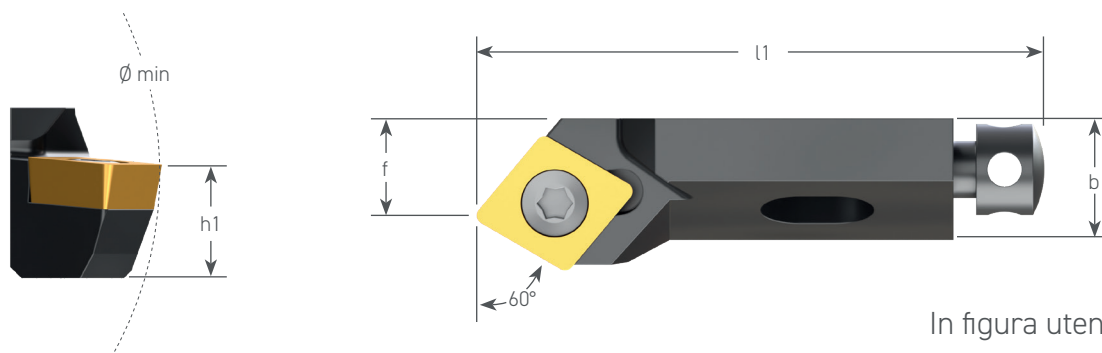
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCSCR 06CA - 06	20	6	8	6	21	45°	CCMT
SCSCR 10CA - 09	40	10	14	11	44	45°	CCMT
SCSCR 12CA - 12	50	12	20	15	47	45°	CCMT
SCSCL 06CA - 06	20	6	8	6	21	45°	CCMT
SCSCL 10CA - 09	40	10	14	11	44	45°	CCMT
SCSCL 12CA - 12	50	12	20	15	47	45°	CCMT



In figura utensile destro

SCTC...

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCTCR 06CA - 06	20	6	5,5	6	25	60°	CCMT
SCTCR 10CA - 09	40	10	9	11	50	60°	CCMT
SCTCR 12CA - 12	50	12	13	15	55	60°	CCMT
SCTCL 06CA - 06	20	6	5,5	6	25	60°	CCMT
SCTCL 10CA - 09	40	10	9	11	50	60°	CCMT
SCTCL 12CA - 12	50	12	13	15	55	60°	CCMT

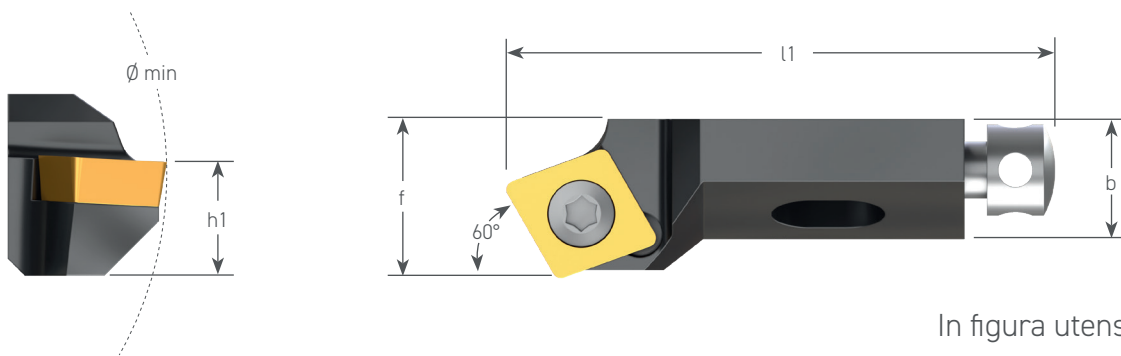


In figura utensile destro

SCWC...

A7

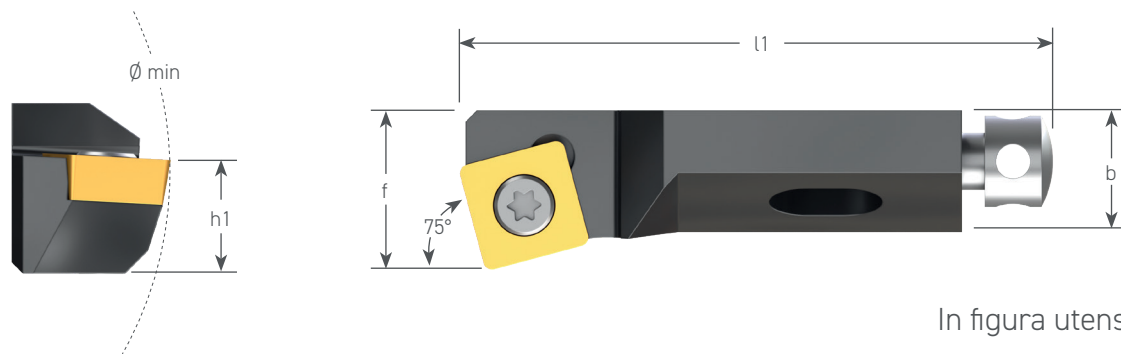
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SCWCR 06CA - 06	20	6	8	6	22	60°	CCMT
SCWCR 10CA - 09	40	10	14	11	44	60°	CCMT
SCWCR 12CA - 12	50	12	20	15	47	60°	CCMT
SCWCL 06CA - 06	20	6	8	6	22	60°	CCMT
SCWCL 10CA - 09	40	10	14	11	44	60°	CCMT
SCWCL 12CA - 12	50	12	20	15	47	60°	CCMT



In figura utensile destro

SSKC...

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SSKCR 12CA - 12	50	12	20	15	55	75°	SCMT
SSKCL 12CA - 12	50	12	20	15	55	75°	SCMT

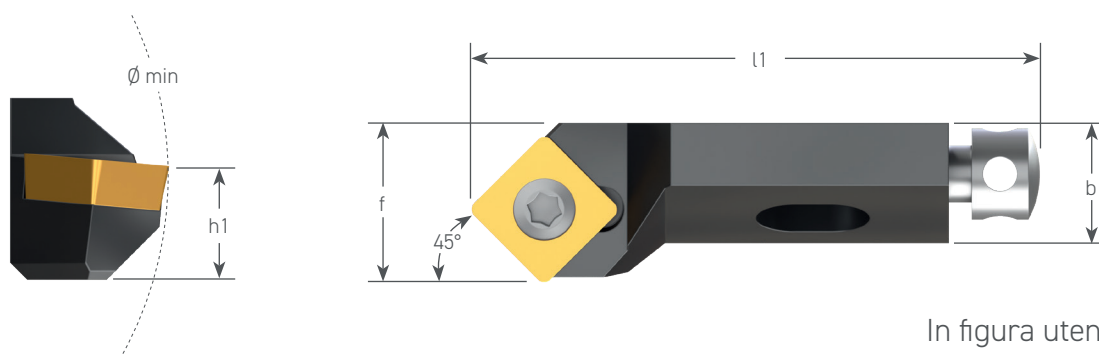


In figura utensile destro

SSSC...

A8

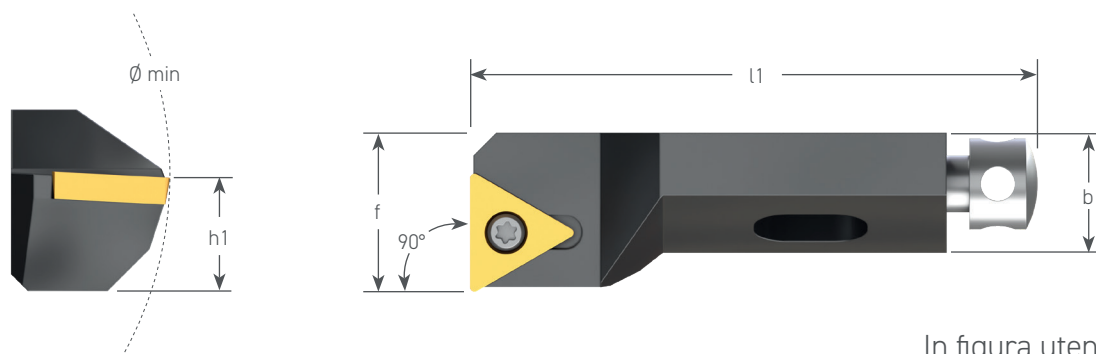
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
SSSCR 10CA - 09	40	10	14	10,7	44	45°	SCMT



In figura utensile destro

STFC...

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STFCR 10CA - 11	40	10	14	11	50	90°	TCMT
STFCR 16CA - 16	55	16	25	20	63	90°	TCMT
STFCL 10CA - 11	40	10	14	11	50	90°	TCMT
STFCL 16CA - 16	55	16	25	20	63	90°	TCMT

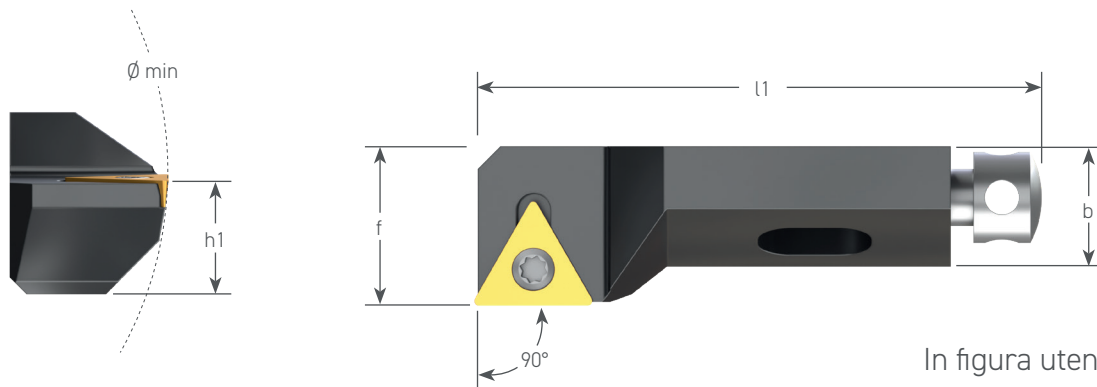


In figura utensile destro

STGC...

A9

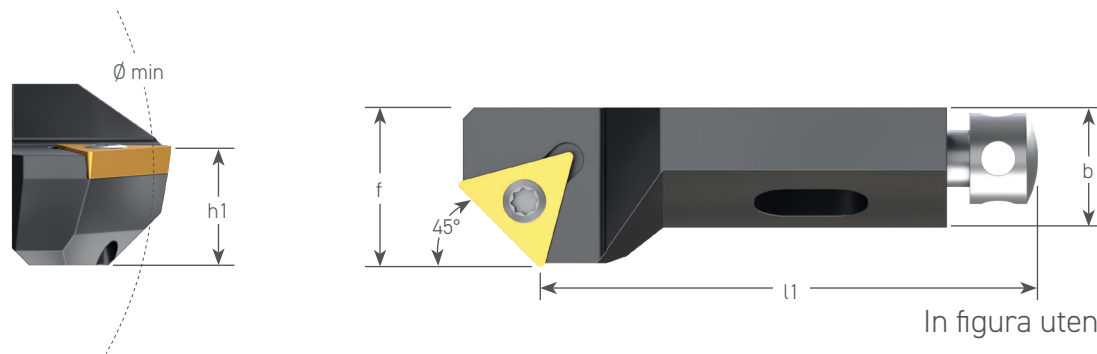
ARTICOLO	∅ min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STGCR 08CA - 09	25	8	10	7,5	32	90°	TCMT
STGCR 10CA - 11	40	10	14	11	50	90°	TCMT
STGCR 12CA - 16	50	12	20	15	55	90°	TCMT
STGCL 08CA - 09	25	8	10	7,5	32	90°	TCMT
STGCL 10CA - 11	40	10	14	11	50	90°	TCMT
STGCL 12CA - 16	50	12	20	15	55	90°	TCMT



In figura utensile destro

STSC...

ARTICOLO	∅ min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STSCR 08CA - 09	25	8	10	8	28	45°	TCMT
STSCR 10CA - 11	40	10	14	11	44	45°	TCMT
STSCR 12CA - 16	50	12	20	15	47	45°	TCMT
STSCL 08CA - 09	25	8	10	8	28	45°	TCMT
STSCL 10CA - 11	40	10	14	11	44	45°	TCMT
STSCL 12CA - 16	50	12	20	15	47	45°	TCMT

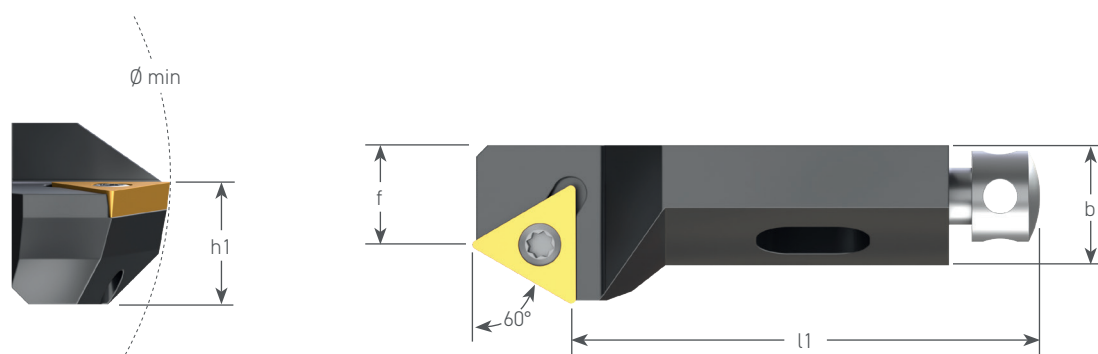


In figura utensile destro

STTC...

A10

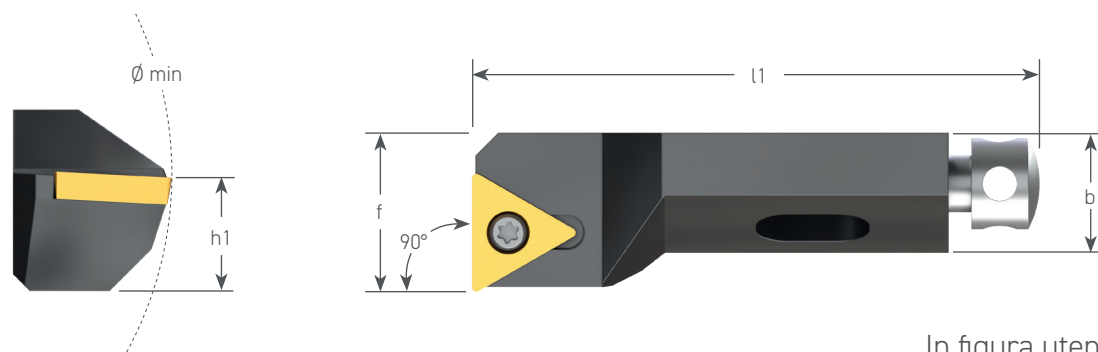
ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STTCR 08CA - 09	25	8	6	7,5	32	60°	TCMT
STTCR 10CA - 11	40	10	9	11	50	60°	TCMT
STTCR 12CA - 16	50	12	13	15	55	60°	TCMT
STTCL 08CA - 09	25	8	6	7,5	32	60°	TCMT
STTCL 10CA - 11	40	10	9	11	50	60°	TCMT
STTCL 12CA - 16	50	12	13	15	55	60°	TCMT



In figura utensile destro

STFC...

ARTICOLO	\varnothing min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STFCR 10CA - 11	40	10	14	11	50	90°	TCMT
STFCR 16CA - 16	55	16	25	20	63	90°	TCMT
STFCL 10CA - 11	40	10	14	11	50	90°	TCMT
STFCL 16CA - 16	55	16	25	20	63	90°	TCMT

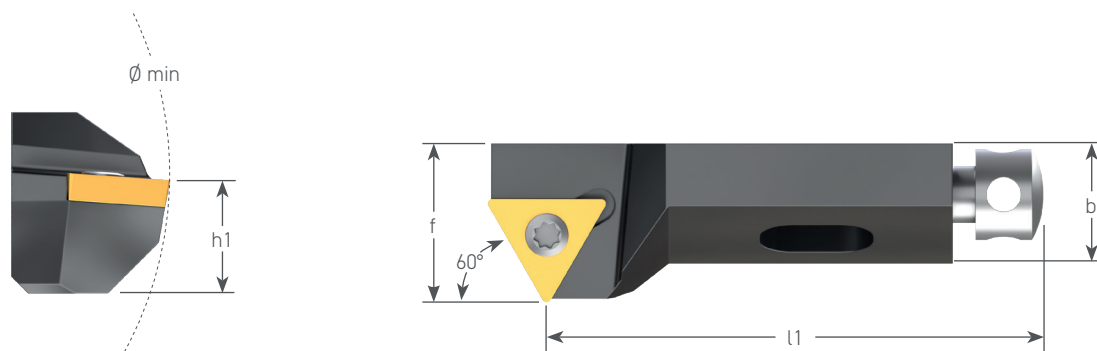


In figura utensile destro

STWC...

A11

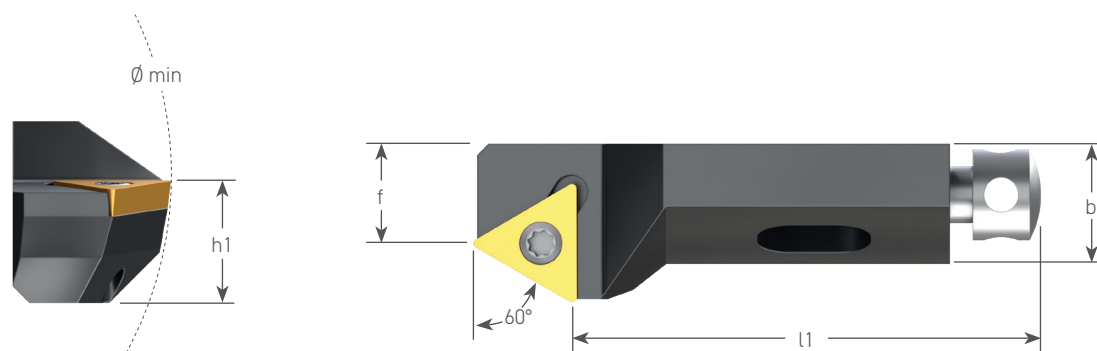
ARTICOLO	∅ min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STWCR 08CA - 09	25	8	10	8	28	60°	TCMT
STWCR 10CA - 11	40	10	14	11	44	60°	TCMT
STWCR 12CA - 16	50	12	20	15	47	60°	TCMT
STWCL 08CA - 09	25	8	10	8	28	60°	TCMT
STWCL 10CA - 11	40	10	14	11	44	60°	TCMT
STWCL 12CA - 16	50	12	20	15	47	60°	TCMT



In figura utensile destro

STXC...

ARTICOLO	∅ min	h1	f	b	l1	ANGOLO	INSERTO
STXCR 08CA - 09	25	8	7	7,5	32	70°	TCMT
STXCR 10CA - 11	40	10	10,5	11	50	70°	TCMT
STXCR 12CA - 16	50	12	15	15	55	70°	TCMT
STXCL 08CA - 09	25	8	7	7,5	32	70°	TCMT
STXCL 10CA - 11	40	10	10,5	11	50	70°	TCMT
STXCL 12CA - 16	50	12	15	15	55	70°	TCMT



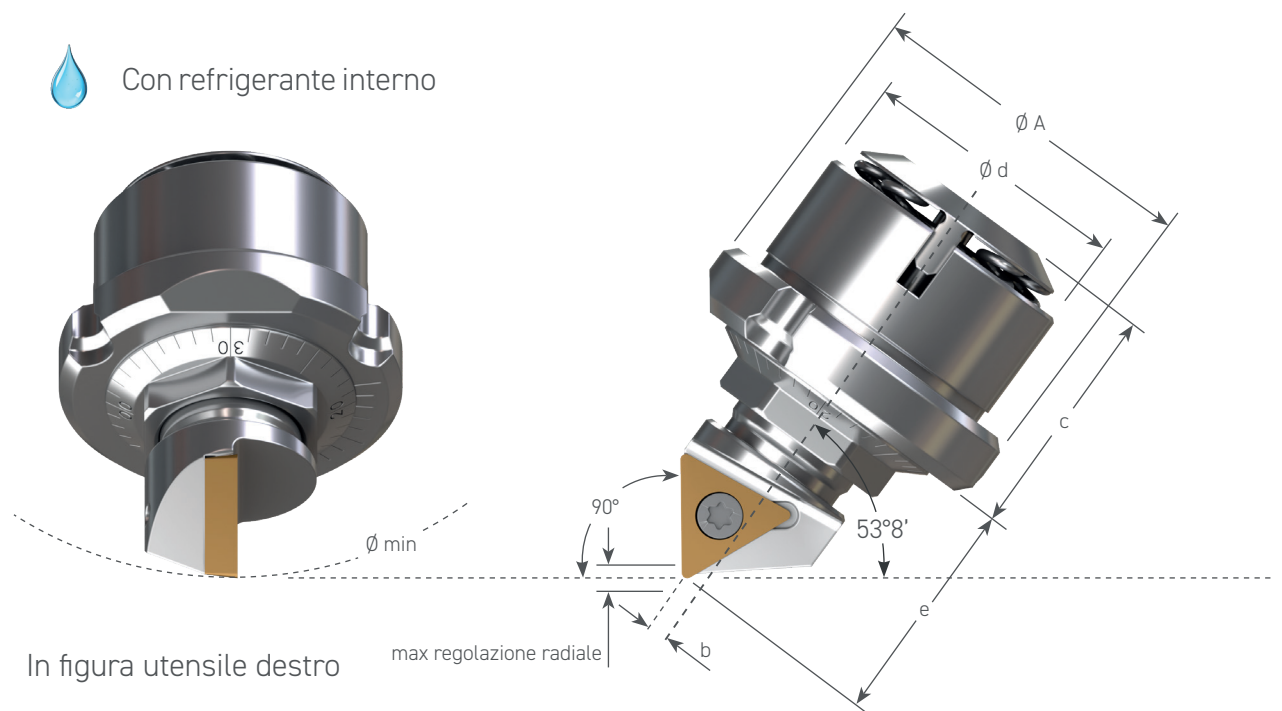
In figura utensile destro

UNITÀ MICRO REGISTRABILI CON FISSAGGIO A 3 VITI - ORTOGONALI

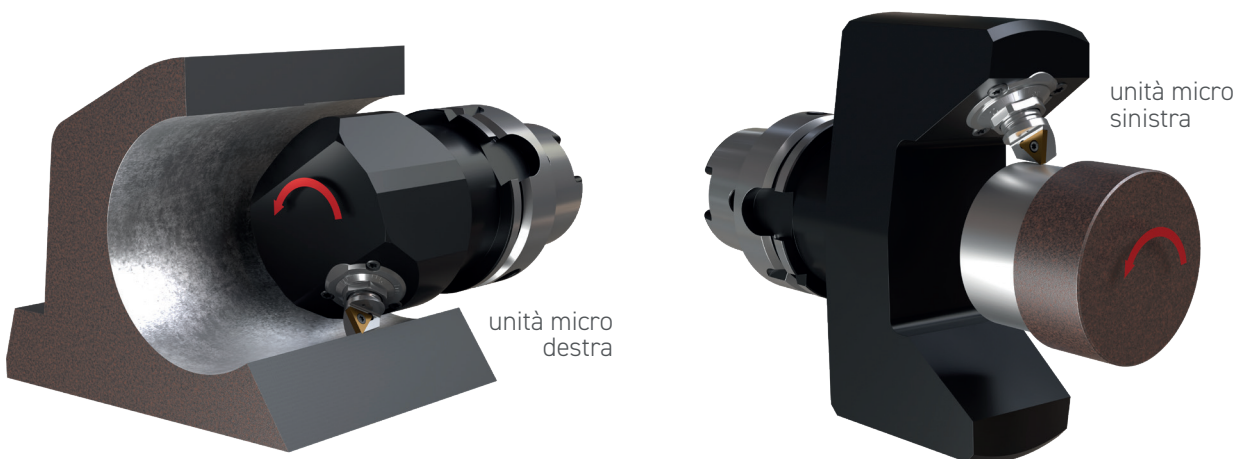
A12

ARTICOLO	∅ min	∅ d	∅ A	b	c	e	Max reg. radiale	R inserto	MANO	CHIAVE TX	INSERTO
1MSTR	25	16	19	0,5	11,5	12,43	1,3	0,4	DX	TORX 6	TC..06T1..
2MSTR	33,1	20	25	0,77	15,5	16,65	1,6	0,4	DX	TORX 7	TC..0902..
3MSTR	42,6	22	30	0,27	24	20,6	3,3	0,4	DX	TORX 7	TC..1102..
1MSTL	25	16	19	0,5	11,5	12,43	1,3	0,4	SX	TORX 6	TC..06T1..
2MSTL	33,1	20	25	0,77	15,5	16,65	1,6	0,4	SX	TORX 7	TC..0902..
3MSTL	42,6	22	30	0,27	24	20,6	3,3	0,4	SX	TORX 7	TC..1102..

Attenzione nel caso si voglia montare un inserto con raggio 0.8, è necessario scaricare il corpo dell'unità micro per evitare tallonamenti.



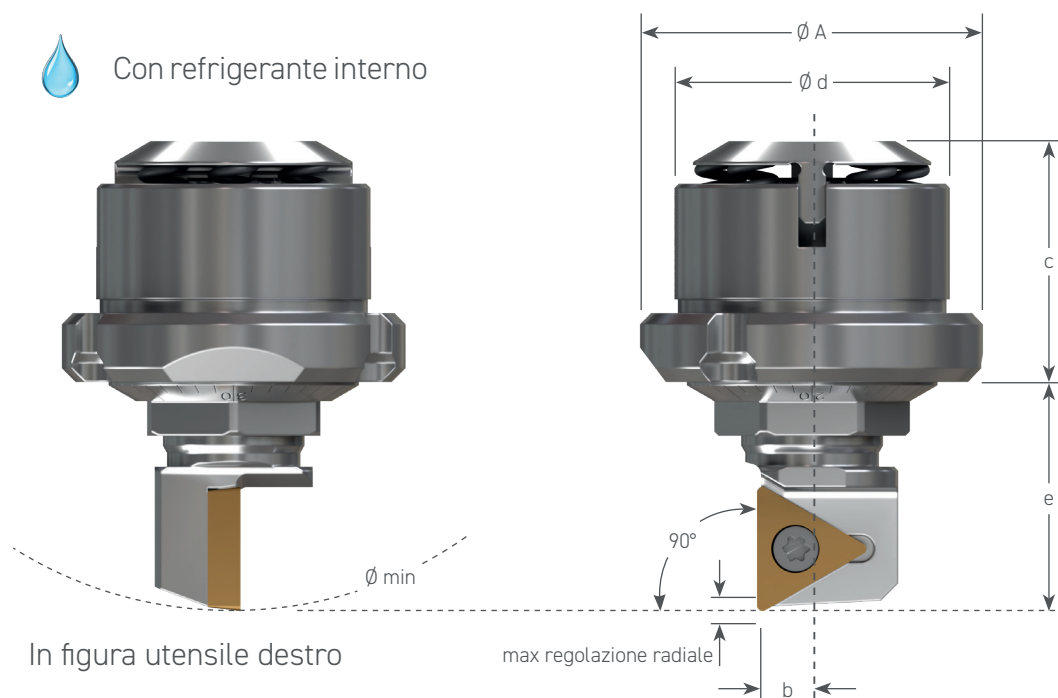
Per lavorazioni di barenatura interna utilizzare l'unità micro destra, per lavorazioni di barenatura esterna utilizzare l'unità micro sinistra.



UNITÀ MICRO REGISTRABILI CON FISSAGGIO A 3 VITI - DIRITTE

ARTICOLO	\varnothing min	\varnothing d	\varnothing A	b	c	e	Max reg. radiale	R inserto	MANO	CHIAVE TX	INSERTO
1MSTR-90	20	16	19	5,1	11,5	12,43	2,3	0,4	DX	TORX 6	TC..06T1..
2MSTR-90	22	20	25	4	15,5	16,65	2,5	0,4	DX	TORX 7	TC..0902..
3MSTR-90	32	22	30	4,8	24	12,43	4,5	0,4	DX	TORX 7	TC..1102..
1MSTL-90	20	16	19	5,1	11,5	12,43	2,3	0,4	SX	TORX 6	TC..06T1..
2MSTL-90	22	20	25	4	15,5	16,65	2,5	0,4	SX	TORX 7	TC..0902..
3MSTL-90	32	22	30	4,8	24	12,43	4,5	0,4	SX	TORX 7	TC..1102..

Attenzione nel caso si voglia montare un inserto con raggio 0.8, è necessario scaricare il corpo dell'unità micro per evitare tallonamenti.



Per lavorazioni di barenatura interna utilizzare l'unità micro destra, per lavorazioni di barenatura esterna utilizzare l'unità micro sinistra.



CARTUCCE A REGOLAZIONE CENTESIMALE E MILLESIMALE

A14

COMPOSIZIONE CODICE

M	-	C	C	F	C	R	-	S	16
1		2	3	4	5	6	7		8

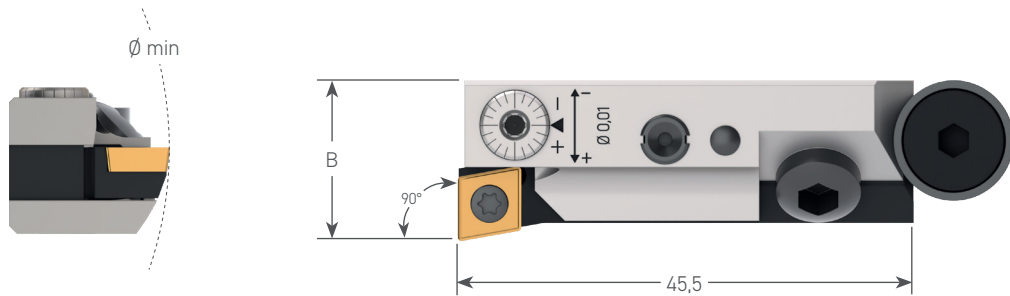
- Facile registrazione diametrale
- Regolazione radiale centesimale
- Regolazione assiale ± 1.0 mm
- Costruzione robusta adatta al taglio interrotto
- Ottima evacuazione del truciolo

1	Tipo cartuccia microregistrabile
2	Tipo bloccaggio
3	Forma dell'inserto
4	Angolo di attacco
5	Angolo di spoglia
6	Mano
7	Tiro / Spinta
8	Quota B

CARTUCCE CON REGOLAZIONE CENTESIMALE SUL DIAMETRO

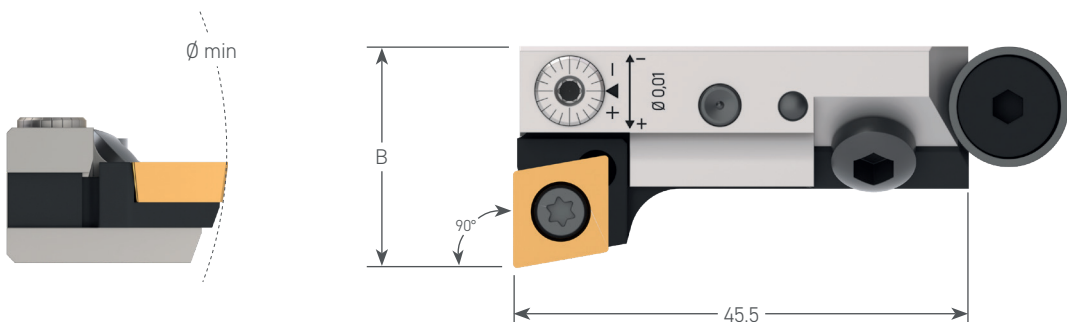
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
C-CCFCR-S16	30	90 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,01	CC..060204
C-CCFCL-S16	30	90 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,01	CC..060204

 Refrigerante interno



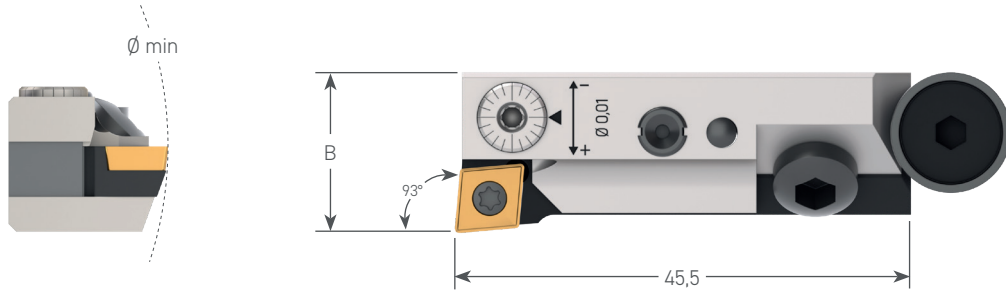
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
C-CCFCR-S22	30	90 °	22	45,5	SPINTA	DX	0,01	CC..09T3..
C-CCFCL-S22	30	90 °	22	45,5	SPINTA	SX	0,01	CC..09T3..

 Refrigerante interno



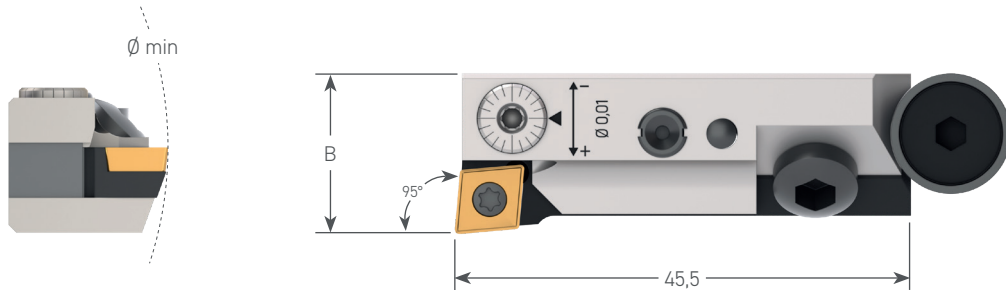
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
C-CCUCR-S16	30	93 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,01	CC..060204
C-CCUCL-S16	30	93 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,01	CC..060204

 Refrigerante interno



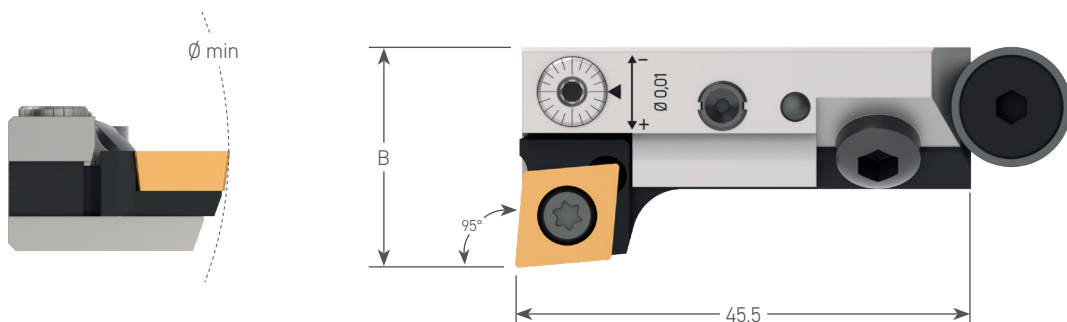
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
C-CCLCR-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,01	CC..060204
C-CCLCL-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,01	CC..060204

 Refrigerante interno



ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
C-CCLCR-S22	30	95 °	22	45,5	SPINTA	DX	0,01	CC..09T3..
C-CCLCL-S22	30	95 °	22	45,5	SPINTA	SX	0,01	CC..09T3..

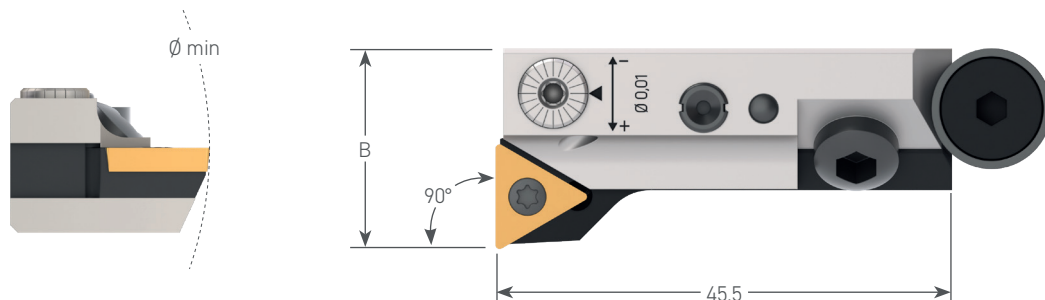
 Refrigerante interno



A16

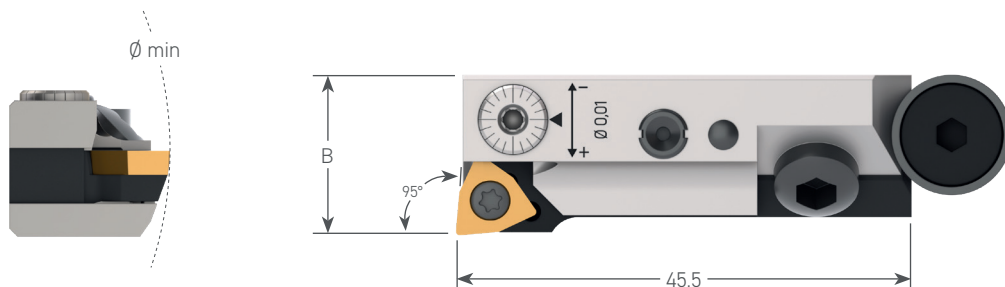
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
C-CTFCR-S20	36	90 °	20	45,5	SPINTA	DX	0,01	TC..1102
C-CTFCL-S20	36	90 °	20	45,5	SPINTA	SX	0,01	TC..1102

 Refrigerante interno



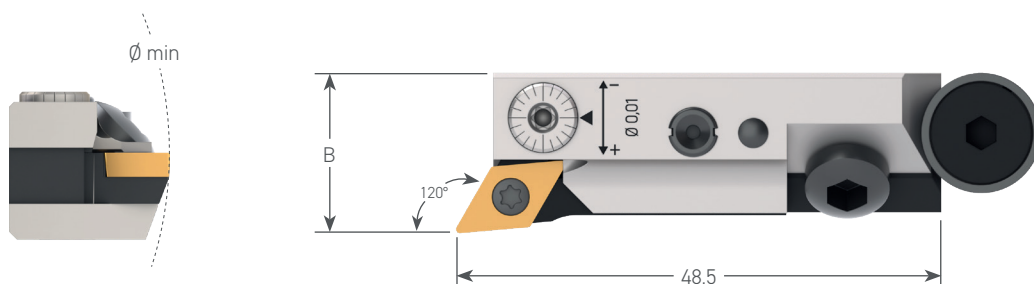
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
C-CWLCR-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,01	WC..0402
C-CWLCL-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,01	WC..0402

 Refrigerante interno



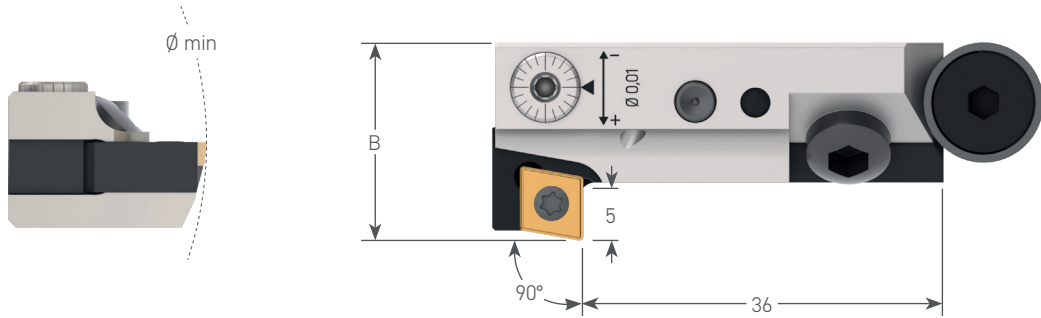
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
C-CDXCR-S16	36	120 °	16	48,5	SPINTA	DX	0,01	DC..0702
C-CDXCL-S16	36	120 °	16	48,5	SPINTA	SX	0,01	DC..0702

 Refrigerante interno



ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
C-CCFCR-T20	36	90 °	20	36	TIRO	DX	0,01	CC..060204

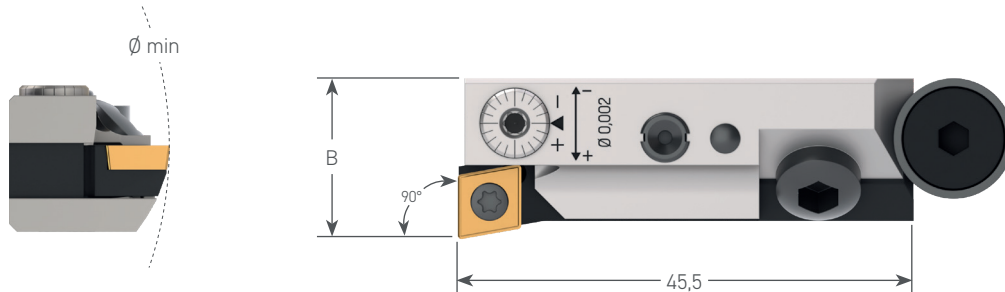
 Refrigerante interno



CARTUCCE CON REGOLAZIONE MILLESIMALE SUL DIAMETRO

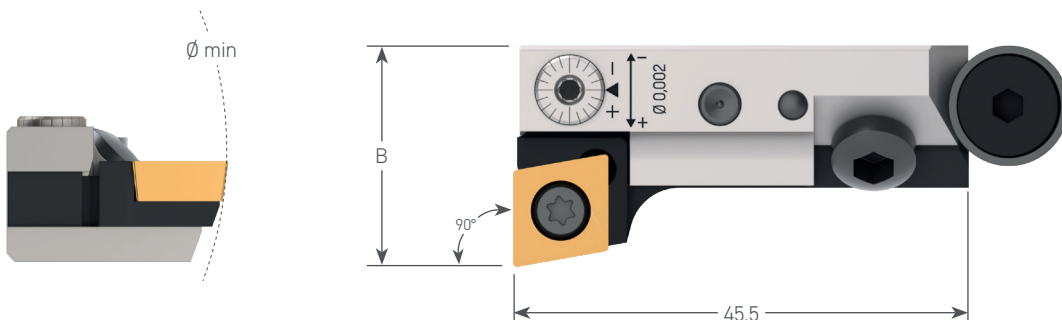
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
M-CCFCR-S16	30	90 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,002	CC..060204
M-CCFCL-S16	30	90 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,002	CC..060204

 Refrigerante interno



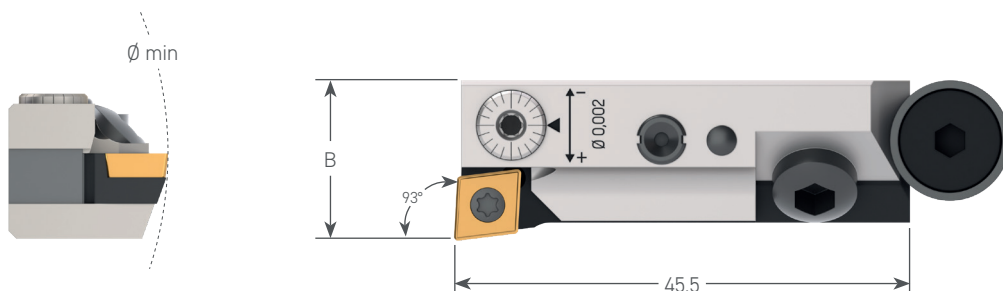
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
M-CCFCR-S22	30	90 °	22	45,5	SPINTA	DX	0,002	CC..09T3..
M-CCFCL-S22	30	90 °	22	45,5	SPINTA	SX	0,002	CC..09T3..

 Refrigerante interno



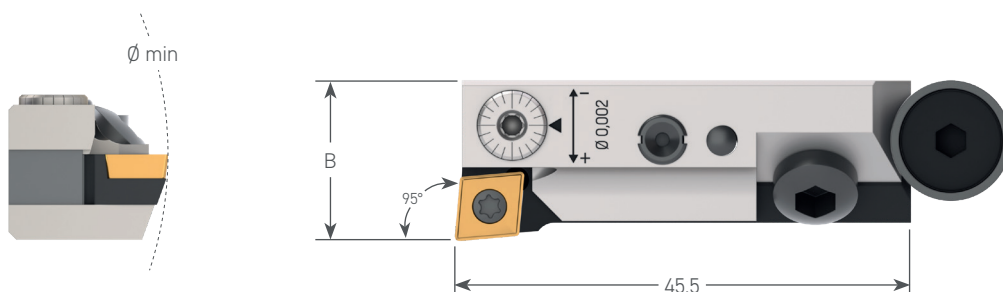
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
M-CCUCR-S16	30	93 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,002	CC..060204
M-CCUCL-S16	30	93 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,002	CC..060204

 Refrigerante interno



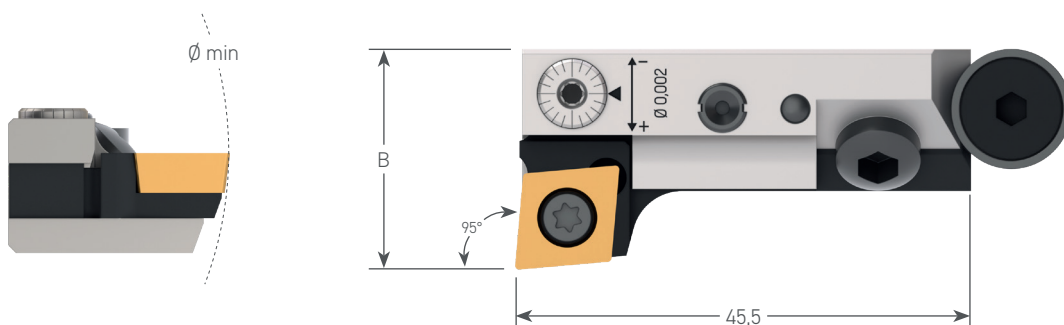
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
M-CCLCR-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	DX	0,002	CC..060204
M-CCLCL-S16	30	95 °	16	45,5	SPINTA	SX	0,002	CC..060204

 Refrigerante interno



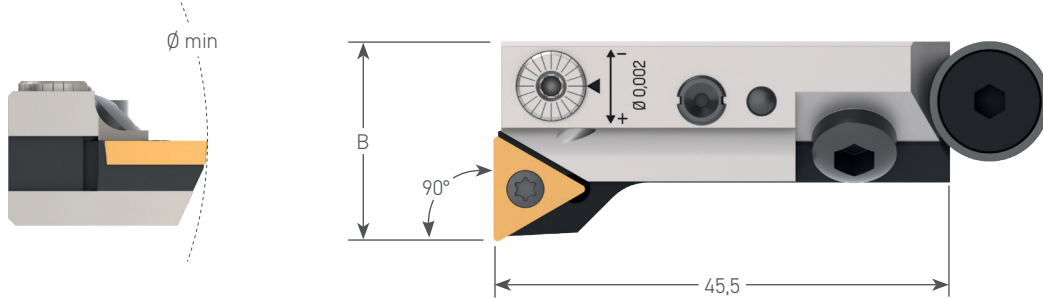
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
M-CCLCR-S22	30	95 °	22	45,5	SPINTA	DX	0,002	CC..09T3..
M-CCLCL-S22	30	95 °	22	45,5	SPINTA	SX	0,002	CC..09T3..

 Refrigerante interno



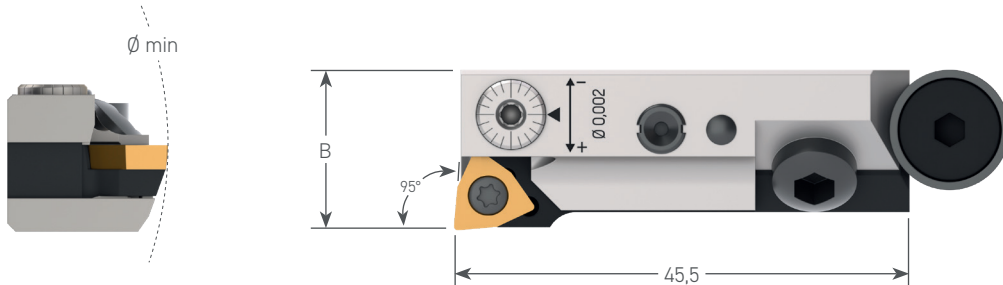
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
M-CTFCR-S20	36	90°	20	45,5	SPINTA	DX	0,002	TC..1102
M-CTFCL-S20	36	90°	20	45,5	SPINTA	SX	0,002	TC..1102

 Refrigerante interno



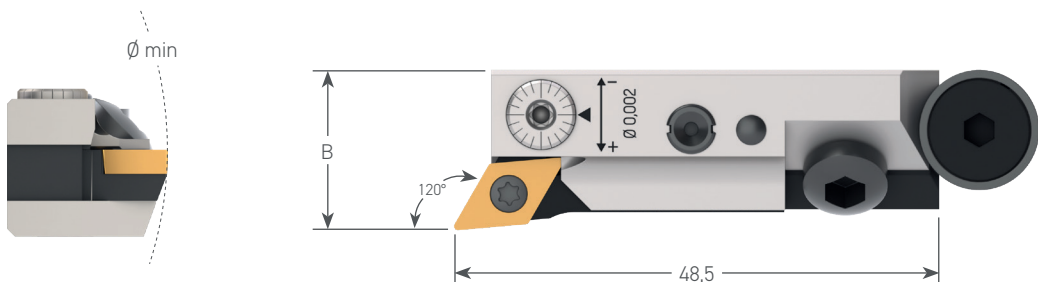
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
M-CWLCR-S16	30	95°	16	45,5	SPINTA	DX	0,002	WC..0402
M-CWLCL-S16	30	95°	16	45,5	SPINTA	SX	0,002	WC..0402

 Refrigerante interno



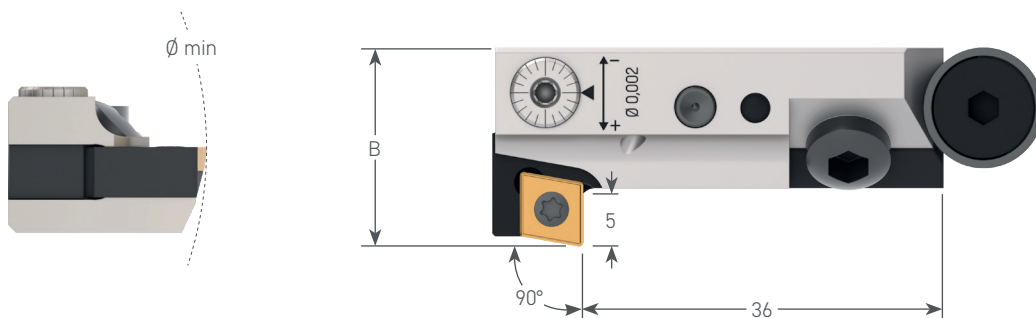
ARTICOLO	\varnothing min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su \varnothing	INSERTO
M-CDXCR-S16	36	120°	16	48,5	SPINTA	DX	0,002	DC..0702
M-CDXCL-S16	36	120°	16	48,5	SPINTA	SX	0,002	DC..0702

 Refrigerante interno



ARTICOLO	∅ min	K	B	L	TIRO SPINTA	MANO	Regolazione Radiale su ∅	INSERTO
M-CCFCR-T20	36	90°	20	36	TIRO	DX	0,002	CC..060204

 Refrigerante interno

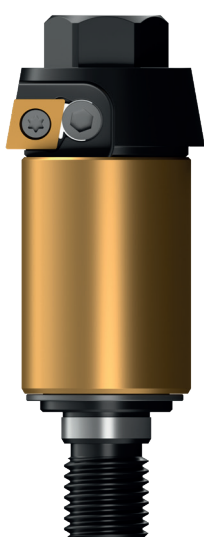


MICRO REGOLAZIONE PER SEDI FISSE

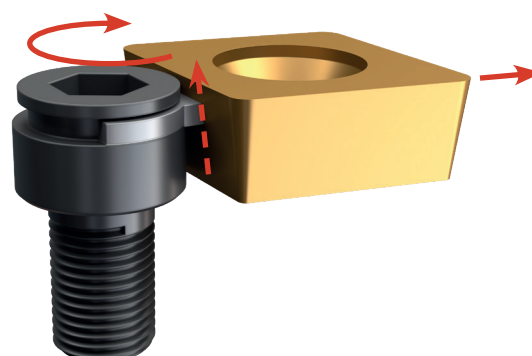
ARTICOLO	∅ min	Spoglia Inserto	Regolazione massima	Incremento su ∅
M3C R/L	M3	7°	± 0,05	0,02
M5C R/L	M5	7°	± 0,08	0,02
M5D R/L	M5	15°	± 0,08	0,02
M5P R/L	M5	11°	± 0,08	0,02
M8C R/L	M8	7°	± 0,08	0,02



Quest tipo di regolazione è la più piccola regolazione disponibile per registrare il posizionamento diametrico dell'inserto. Grazie a questo tipo di regolazione è possibile registrare l'inserto con una precisione di qualche centesimo, consentendo di perfezionare il diametro al fine di ottenere la dimensione desiderata. Questo tipo di regolazione evita l'applicazione di cartucce registrabili o microregistrabili, riducendo di molto l'ingombro complessivo dell'utensile.

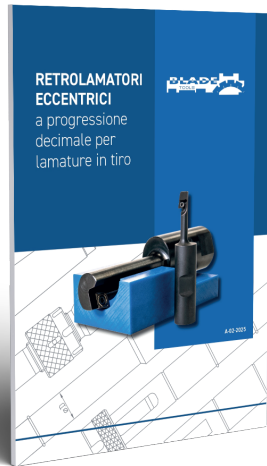


Esempio di utensile per lavorazione in tiro di precisione, guidato con bronzina con sistema di regolazione su sede fissa.

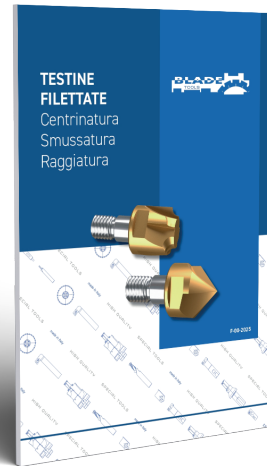


In figura è rappresentato il sistema di registrazione centesimale per sede fissa. Applicando la rotazione alla vite, essa si sposta verso l'alto o verso il basso a seconda del senso di rotazione, questo sposta il supporto metallico dove appoggia l'inserto, e sfruttando l'inclinazione della spoglia dell'inserto, consente di spostarlo verso l'esterno o verso l'interno.

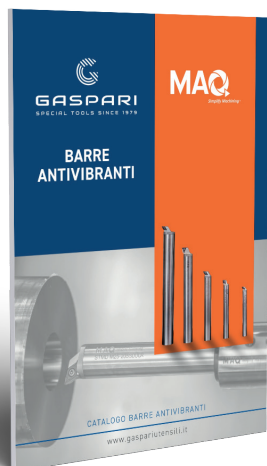
TI POTREBBE ANCHE INTERESSARE



Retrolamatori a lama intercambiabile



Testine filettate



Barre antivibranti MAQ



Il tecnologo

